



ระเบียบสำนักงานกลางชั่งตวงวัด
ว่าด้วยการกำหนดแบบมาตรา และการจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่
ของผู้ขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง
พ.ศ. ๒๕๕๐

เพื่อกำหนดให้ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงที่ประสงค์จะขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริงที่ตนผลิตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงเกี่ยวกับการจัดให้มีแบบมาตราและห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) แห่งพระราชบัญญัติมาตราชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ และความในข้อ ๕ (๑) และข้อ ๕ (๒) ของกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ปฏิบัติสำหรับผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับการชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๔ ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางชั่งตวงวัด ว่าด้วยการกำหนดแบบมาตรา และการจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่ของผู้ขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง พ.ศ. ๒๕๕๐”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงต้องจัดให้มีค้อนน้ำหนักเพื่อใช้เป็นแบบมาตราสำหรับใช้ตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริง ตามเงื่อนไข ดังนี้

(๑) มีรูปร่างและลักษณะตามที่ International Organization of Legal Metrology กำหนดไว้ใน International Recommendation OIML R ๑๑๑-๑

(๒) มีชั้นความเที่ยง M๑ ทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) หรือทำด้วยวัสดุที่ดีกว่ามีพิสัยกำลังและจำนวนที่เพียงพอ สำหรับใช้เป็นแบบมาตราตรวจสอบความเที่ยงของค้อนน้ำหนักชั้นความเที่ยง M๒ ซึ่งได้รับการตรวจสอบความเที่ยงและมีหนังสือรายงานผลการตรวจสอบความเที่ยงของค้อนน้ำหนักจากสำนักชั่งตวงวัด อย่างน้อยทุก ๆ ๒ ปี

(๓) มีชั้นความเที่ยง M๒ ทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) ให้มีอัตราน้ำหนัก รวมกันไม่น้อยกว่าพิคัดกำลังของเครื่องซึ่งสปริงที่ตรวจสอบและให้คำรับรอง และต้องมีจำนวน ที่เพียงพอและได้รับการตรวจสอบความเที่ยงและมีหนังสือรายงานผลการตรวจสอบความเที่ยง ของค้อนน้ำหนักจากสำนักชั่งตวงวัด อย่างน้อยทุก ๆ ๒ ปี

ข้อ ๔ ผู้ผลิตเครื่องซึ่งสปริงต้องดูแลรักษาแบบมาตรฐานตามข้อ ๓ ให้อยู่ในสถานที่ ปลอดภัยและเหมาะสมสามารถรักษาสภาพความเที่ยงพร้อมใช้งานได้ทุกขณะ

ข้อ ๕ ผู้ผลิตเครื่องซึ่งสปริงต้องจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่พร้อม อุปกรณ์ที่จำเป็นไว้สำหรับใช้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องซึ่งสปริง โดยมีลักษณะทั่วไป ดังนี้

(๑) เป็นห้องปฏิบัติการหรือสถานที่ที่มีสภาพมั่นคงถาวร แข็งแรง ปลอดภัย และถูกต้องตามแบบแปลนแผนผังและรายการที่ยื่นคำขอต่ออธิบดีกรมการค้าภายใน และตั้งอยู่ ในบริเวณที่มีทางคมนาคมไปมาสะดวกกับที่ตั้งของสำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขา

(๒) มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่เหมาะสมพอเพียงที่จะติดตั้ง โต๊ะหรือสถานที่ทดสอบ ความเที่ยงของเครื่องซึ่งสปริง

(๓) มีโต๊ะหรือสถานที่ทดสอบความเที่ยงของเครื่องซึ่งสปริงพร้อมค้อนน้ำหนัก เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องซึ่งสปริง โดยต้องจัดให้มีจำนวนที่เพียงพอ และเหมาะสมกับพิคัดกำลังและจำนวนของเครื่องซึ่งสปริงที่ตนผลิต

(๔) มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างที่ให้ความสว่างสามารถมองเห็นชั้นหมายเลขมาตร บนหน้าปัดของเครื่องซึ่งสปริงได้ชัดเจน

(๕) มีอุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จำเป็นและเพียงพอ

ข้อ ๖ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ยรรยง พวงราช

(นายยรรยง พวงราช)

อธิบดีกรมการค้าภายใน