

ขอบเขตของงาน (TOR)
จัดซื้อเครื่องจักรรถยนต์ชนิดเคลื่อนย้ายได้ จำนวน ๔ ชุด

๑. หลักการและเหตุผล

ปัจจุบันกรมการค้าภายในมีมาตรการกำกับดูแลและควบคุมปริมาณการนำเข้าส่งออกของสินค้าเกษตร และการกำกับดูแลเครื่องจักรรถยนต์ที่ใช้ซึ่งซื้อขายสินค้าทางการเกษตร ดังนี้

(๑) มาตรการตรวจสอบปริมาณสินค้าเกษตรที่นำเข้าส่งออก ตามรายการสินค้าที่กรมได้มีมาตรการกำหนดให้ควบคุมปริมาณการนำเข้าส่งออกของสินค้าเกษตรที่มีผลกระทบทางเศรษฐกิจ ในช่วงฤดูเก็บเกี่ยว ผลผลิต หรือตามมาตรการที่กรมการค้าภายในกำหนด

(๒) มาตรการปกติ ตรวจสอบการใช้เครื่องจักร (เครื่องจักรรถยนต์, เครื่องจักรไฟฟ้า, เครื่องจักรสปริง) ที่ใช้ซื้อขายสินค้าเกษตร (ข้าวเปลือก, ยางพารา, ปาล์ม, ข้าวโพด, มันสำปะหลัง) ตามแผนงานประจำปีทั่วประเทศ ก่อนฤดูเก็บเกี่ยวผลผลิต และระหว่างเก็บเกี่ยว

(๓) มาตรการพิเศษ/เร่งด่วน เช่น กรณีมีการร้องเรียน หรือมีเบาะแสว่ามีกรณีการโกงเกษตรกร

เพื่อให้สามารถดำเนินการตามกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพและสะดวกรวดเร็ว จึงเห็นควรจัดซื้อเครื่องจักรน้ำหนักรถยนต์เคลื่อนที่ เพื่อทำการตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกทุกที่ขนส่งค่าทางการเกษตรตามกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น

(๔) เพิ่มพิกัดกำลังของเครื่องจักรเพื่อให้สามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกทุก (ที่นำเข้าจากประเทศเพื่อนบ้าน) ในช่วงที่มีปริมาณผลผลิตออกสู่ตลาดมากจะทำให้การไหลค่าน้ำหนักบรรทุกจากเดิมเพิ่มขึ้นเป็นสองเท่า เพื่อให้ปริมาณสินค้านำเข้าได้มากขึ้นกว่าเดิมจึงจำเป็นต้องเพิ่มน้ำหนักพิกัดกำลังสูงสุดของเครื่องจักรจากเดิมเพลาละ ๒๐ ตัน เป็น ๓๐ ตัน เพื่อเป็นการเพิ่มระยะเวลาการใช้งานได้นานขึ้น

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ตรวจสอบน้ำหนักของรถบรรทุกสินค้าโดยเฉพาะสินค้าเกษตรที่อยู่ในมาตรการควบคุมการขนย้ายสินค้าเกษตร ที่ต้องขออนุญาตขนย้ายเพื่อให้เกิดความเป็นธรรมในด้านราคา ปริมาณ และรักษาเสถียรภาพระบบตลาดสินค้าเกษตร รวมทั้งควบคุมการลักลอบนำเข้าจากประเทศเพื่อนบ้านและอำนวยความสะดวกให้แก่ผู้ประกอบการมากยิ่งขึ้น ตามประกาศคณะกรรมการกลางว่าด้วยสินค้าและบริการ และเพื่อรองรับมาตรการพิเศษ/เร่งด่วน เช่น กรณีมีการร้องเรียน หรือมีเบาะแสว่ามีกรณีการโกงเกษตรกร โดยมีการจัดสายตรวจพิเศษเข้าตรวจสอบโดยเฉพาะการอาศัย พระราชบัญญัติมาตราซึ่งดวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ ที่ได้มีการแก้ไขเพิ่มเติมโทษตามมาตรา ๗๕/๑ และมาตรา ๗๖ ที่สามารถดำเนินคดีกับผู้ที่เกี่ยวข้องดัดแปลงเครื่องจักร หรือซอฟต์แวร์ หรืออุปกรณ์

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศ ของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงาน ของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและ การบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพรับจ้างดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของ ผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๙ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔. รูปแบบรายละเอียดหรือคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ ลักษณะทั่วไป

(๑) เป็นเครื่องชั่งน้ำหนักรถยนต์บรรทุกและรถยนต์ทั่วไป ทั้งแบบยางเดี่ยวและยางคู่ ที่ละเพลลา สามารถเคลื่อนที่ได้สะดวก ทำด้วยโลหะไม่เกิดสนิม มีความคงทนแข็งแรง

(๒) ระบบการชั่งเป็นแบบอิเล็กทรอนิกส์ ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ VAC ๕๐ HZ, ไฟฟ้า กระแสตรง ๑๒ VDC จากที่จุดบุหรี่ในรถยนต์ และ ไฟฟ้าจากระบบแบตเตอรี่ภายในเครื่องเป็นระยะเวลาไม่ น้อยกว่า ๔ ชั่วโมง ในกรณีไม่สามารถหาแหล่งจ่ายไฟฟ้าภายนอกได้

(๓) มีการป้องกันความเสียหาย กรณีเกิดความเสียหายจากการเบรคอย่างแรงของรถ ขณะขึ้นชั่ง

(๔) เครื่องชั่งน้ำหนักชนิดเคลื่อนที่ระบบดิจิทัล ๑ ชุด ประกอบด้วยแผ่นชั่งน้ำหนัก ๒ แผ่น เครื่องอ่านค่าน้ำหนักพร้อมเครื่องพิมพ์ ๑ เครื่อง และแผ่น Dummy Weigh pad ๔ แผ่น

(๕) สามารถปรับค่าเป็นศูนย์ได้โดยอัตโนมัติ

(๖) สามารถชั่งน้ำหนักได้ขณะรถอยู่กับที่ (Static Weighing)

(๗) มี Battery พร้อมเครื่อง Charge ตามมาตรฐานของผู้ผลิต ๑ ชุด/เครื่อง

(๘) อุปกรณ์เครื่องชั่งน้ำหนักแบบเคลื่อนที่ ต้องมีน้ำหนักเบา โดยมีน้ำหนักของอุปกรณ์แต่ละชิ้น ต้องไม่เกิน ๒๐ กิโลกรัม เพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้าย

๔.๒ แผ่นชั่งน้ำหนัก

(๑) เครื่องชั่งน้ำหนักแต่ละชุดประกอบด้วยแผ่นชั่ง ๒ แผ่น เพื่อให้สามารถชั่งน้ำหนักครั้งละ ๑ เพลลาได้

(๒) แผ่นชั่งแต่ละแผ่นสามารถชั่งน้ำหนักสูงสุด (Max. Weighing Capacity) แผ่นละ ๑๕,๐๐๐ กก. โดยเครื่องชั่ง ๑ ชุด สามารถชั่งน้ำหนักสูงสุดได้ ๓๐,๐๐๐ กก. ต่อ ๑ เพลลา

(๓) มีน้ำหนักตัวเครื่องไม่เกิน ๒๐ กก. เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย

(๔) มีความหนาไม่เกิน ๒๐ มม. เพื่อให้รถบรรทุกหนักสามารถขับขึ้นชั่งได้สะดวก

(๕) ต้องมีจอแสดงค่าน้ำหนักที่แผ่นชั่ง เพื่อให้สามารถอ่านค่าน้ำหนักและใช้งานได้อย่างอิสระ แม้ ไม่เชื่อมต่อกับเครื่องประมวลผล หรือ ในกรณีที่เครื่องประมวลผลเกิดความเสียหาย

(๖) สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องไม่น้อยกว่า ๔๐ ชั่วโมง ต่อการชาร์จไฟหนึ่งครั้ง

(๗) มีความคลาดเคลื่อน (Accuracy) ในการอ่านค่าน้ำหนักไม่เกิน +/- ๑% ในขณะที่ชั่งรหุดหนึ่ง ตามมาตรฐานสากล OIML No. ๗๖ Class ๔ หรือ NIST Handbook ๔๔

(๘) แผ่นชั่งน้ำหนักต้องได้รับการออกแบบ, ทำการผลิตและทดสอบความเที่ยงตรงตาม มาตรฐานสากล OIML NO. ๗๖ Class ๔ หรือ NIST Handbook ๔๔ โดยได้รับการทดสอบจากหน่วยงาน ทดสอบระหว่างประเทศที่ได้รับมาตรฐานและความเชื่อถือโดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารการทดสอบจาก หน่วยงานดังกล่าวมาพร้อมกับการเสนอราคา

(๙) ต้องกันน้ำ กันฝุ่น และทนความชื้นสัมพัทธ์ได้ ๙๕% หรือดีกว่า หรือตามมาตรฐาน IP๖๕

(๑๐) สามารถใช้งานได้ในช่วงอุณหภูมิ ๐° C ถึง ๖๐° C หรือดีกว่า โดยแผ่นชั่งน้ำหนักจะปิด การทำงานโดยอัตโนมัติเมื่ออุณหภูมิสูงกว่าช่วงที่กำหนด เพื่อป้องกันการเสียหายของวงจรไฟฟ้า

(๑๑) มีขนาดกว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๓๘๐ มม. X ๖๐๐ มม. ซึ่งสามารถชั่งล้อรถบรรทุกยกยาคูได้ ทั้งหมดโดยไม่มีส่วนหนึ่งใดเลื้อยล้าออกมา

(๑๒) สามารถทนแรงกดทับของล้อรถที่หนักเกินกว่าความสามารถในการชั่งน้ำหนักสูงสุด (Safe Overload) ไม่น้อยกว่า ๑๒๐%

(๑๓) ต้องมีกล่องอะลูมิเนียม สำหรับใส่แผ่นชั่งน้ำหนักจำนวน ๒ กล่อง ต่อเครื่องชั่ง ๑ ชุด สามารถ กันน้ำ และกันฝุ่นได้ (โดยกล่อง ๑ กล่อง สามารถใส่แผ่นชั่งน้ำหนักได้ ๑ แผ่น)

(๑๔) ต้องมีแบตเตอรี่ที่สามารถชาร์จไฟได้ สำหรับแผ่นชั่งน้ำหนักรถบรรทุก

(๑๕) ต้องมีแผ่นปรับระดับ (Dummy Weigh pad) เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต มีความยาวไม่น้อย กว่า ๒.๘๐ เมตร ความกว้างไม่น้อยกว่าขนาดของเครื่องชั่ง จำนวน ๔ แผ่น ต่อเครื่องชั่ง ๑ ชุด มีความแข็งแรง น้ำหนักเบาและสามารถหมุนเก็บเคลื่อนย้ายได้ง่าย เพื่อให้ล้อรถวิ่งผ่าน แผ่นชั่งอย่างราบเรียบ และปรับระดับ เพลาคู่ของยานพาหนะ (กรณีรถมีมากกว่า ๑ เพลา) ให้อยู่ในระดับเดียวกันขณะที่ทำการชั่ง

๔.๓ เครื่องอ่านน้ำหนักและเครื่องพิมพ์ค่าน้ำหนัก

(๑) มีเครื่องอ่านค่าน้ำหนักพร้อมเครื่องพิมพ์ค่าน้ำหนัก โดยรับข้อมูลจากชุดแผ่นชั่งน้ำหนักในรัศมี ไม่ต่ำกว่า ๑๐ เมตร

(๒) เครื่องอ่านค่าน้ำหนักและเครื่องพิมพ์เป็นแบบกระเป๋าหิ้ว หรือแบบหิ้วถือได้ง่าย พร้อมกล่อง หรือกระเป๋า (Carrying Case) จอภาพอ่านค่าน้ำหนัก ตัวเลขเป็นระบบดิจิตอลไม่น้อยกว่า ๕ หลัก อ่านละเอียด ได้ไม่เกิน ๕๐ กก. สามารถพิมพ์ค่าน้ำหนัก และรายละเอียดได้ดังนี้

(๒.๑) ชื่อหน่วยงาน

(๒.๒) เลขลำดับที่

(๒.๓) วัน เดือน ปี และเวลาที่ทำการชั่ง

(๒.๔) น้ำหนักลงเพลาคูที่ ๑, ๒, ๓, ๔, ๕, ๖ และ น้ำหนักรวมทั้งหมด

(๒.๕) สามารถพิมพ์ตัวชั่งได้ทั้งภาษาไทยและ ภาษาอังกฤษ

(๓) ทนความชื้นสัมพัทธ์ได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ % หรือตามมาตรฐาน IP ๕๔

(๔) สามารถใช้งานได้ในช่วงอุณหภูมิ ๐° C ถึง ๔๕° C หรือดีกว่า

(๕) ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ ๒๒๐ VAC, ๕๐ HZ, ไฟฟ้ากระแสตรง ๑๒ VDC จากที่จุดบุหรี่ใน รถยนต์และไฟฟ้าจากระบบแบตเตอรี่ภายในเครื่องเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๔ ชั่วโมง ในกรณีไม่สามารถหา แหล่งจ่ายไฟฟ้าภายนอกได้

(๖) เครื่องอ่านค่าน้ำหนักต้องสามารถบันทึกข้อมูลการชั่งได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ คัน เพื่อสามารถ Upload ข้อมูลไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์ของส่วนกลางเพื่อประโยชน์ในการนำข้อมูลไปใช้วิเคราะห์ได้

(๗) ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบโปรแกรม (Software) เพื่อใช้ในการเชื่อมต่อระหว่างเครื่องอ่านค่าน้ำหนักกับเครื่องคอมพิวเตอร์

๔.๔ เงื่อนไขอื่นๆ

(๑) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดและ Catalogue ของเครื่องชั่งน้ำหนักรุ่นที่เสนอเพื่อประกอบการพิจารณา

(๒) ผลิตภัณฑ์ที่เสนอต้องเป็นของใหม่ (Brand New) เป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model) และผลิตตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต มีอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงานครบถ้วน

(๓) ผู้เสนอราคาต้องมีเอกสารแสดงการเป็นผู้แทนจำหน่ายและบริการหลังการขายโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตเพื่อสะดวกในการตรวจซ่อมและบริการหลังการขาย

(๔) เมื่อกรรมการค้าภายในได้คัดเลือกผู้เสนอราคารายใด ให้เป็นผู้ขายและได้ตกลงซื้อตามที่ได้ประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ผู้ขายจะต้องแสดงเอกสารยืนยันความเที่ยงตรงของแผ่นชั่งน้ำหนักดังนี้

(๔.๑) รายงานการทดสอบความเที่ยงตรงของแผ่นชั่งน้ำหนัก (Weighing Pad) โดยระบุการทดสอบค่าน้ำหนักทุกๆ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ตั้งแต่ค่าน้ำหนัก ๐ - ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม จากบริษัทผู้ผลิต (Factory Calibration Certificate) โดยระบุหมายเลข (Serial No.) ของแผ่นชั่งนั้นๆ

(๔.๒) เอกสารรับรองความเที่ยงตรงจากสำนักงานชั่งตวงวัด กระทรวงพาณิชย์

๕. อุปกรณ์เสริมเพื่อความสะดวกในการปฏิบัติงาน

๕.๑ วิทยุรับส่งแบบมือถือกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์ จำนวน ๒ เครื่องมีรายละเอียดดังนี้

๕.๑.๑. มีกำลังสูง ไม่น้อยกว่า ๕ วัตต์

๕.๑.๒. มีอุปกรณ์ประกอบด้วย ตัวเครื่อง แ่นชาร์ต แบตเตอรี่ สายยางและเสาพับ และไมโครโฟน

๕.๑.๓. ใช้งานในย่าน VHF ความถี่ ๑๔๒.๓๒๕ Mhz

๕.๑.๔. รับประกันความชำรุดบกพร่องไม่น้อยกว่า ๑ ปี

๕.๒ ลำโพง JBL EON๒๐๘P พร้อมไมค์โครโฟน หรือเทียบเท่าจำนวน ๑ ชุด

๕.๓ สายไฟแบบม้วน ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๕๐ เมตร ตามมาตรฐาน มอก. จำนวน ๒ ม้วน

๕.๔ พัดลมโรงงานชนิดตั้งพื้น ขนาด ๑๘ นิ้ว จำนวน ๒ เครื่อง

๕.๕ กระบอกไฟกระพริบ ๓ จังหวะไฟฉาย จำนวน ๕ อัน

๕.๖ กรวยจราจรสะท้อนแสง จำนวน ๖ ตัว

๕.๗ เครื่องแปลงไฟ ๑๒ DC เป็น ๒๒๐ AC ขนาด ๘๐๐๐ วัตต์ จำนวน ๑ เครื่อง

๕.๘ เต็นท์สนามพับเก็บได้ ขนาด ๓ x ๔.๕ เมตร มีผ้าใบด้านข้าง กันน้ำ กันฝน กันแดด พร้อมโต๊ะทำงานพับได้ ๑ ตัว และเก้าอี้พับ ๔ ตัว

๖. การฝึกอบรม หนังสือคู่มือ และการส่งมอบ

(๑) บริษัทต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้เป็นภาษาไทย และภาษาอังกฤษ อย่างละ ๑ เล่ม ต่อเครื่องชั่งน้ำหนัก ๑ ชุด

(๒) บริษัทต้องส่งมอบ USB หรือ CD สาธิตการใช้งานของเครื่องซึ่งรุ่นที่เสนอ ๑ อัน ต่อเครื่องซึ่ง
น้ำหนัก ๑ ชุด

(๓) บริษัทต้องจัดให้มีการฝึกอบรมการใช้งานและ การบำรุงรักษา ให้กับเจ้าหน้าที่
กรมการค้าภายใน จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๒ คน จนสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง

(๔) ในการอบรมตามข้อ (๓) บริษัท ฯ จะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจัดหาวิทยากรเอกสาร
รวมทั้งค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่อาจมีทั้งหมด

(๕) ในการส่งมอบบริษัทต้องส่งมอบเครื่องซึ่งน้ำหนักพร้อมอุปกรณ์อย่างครบถ้วนสามารถ
ทดสอบและ ใช้งานได้ทันที ให้กับหน่วยงานดังนี้

(๕.๑) กองกำกับและตรวจสอบเครื่องซึ่ง	จำนวน ๑ ชุด
(๕.๒) สำนักงานสาขาซึ่งตวงวัด อุบลราชธานี	จำนวน ๑ ชุด
(๕.๓) สำนักงานสาขาซึ่งตวงวัด กำแพงเพชร	จำนวน ๑ ชุด
(๕.๔) สำนักงานสาขาซึ่งตวงวัด เลย	จำนวน ๑ ชุด

๖. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก

ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

๗. การรับประกัน

(๑) ผู้เสนอราคาต้องรับประกันการชำรุดเสียหายที่เกิดขึ้นโดยมิได้เกิดจากการใช้ผิดวิธีหรือความ
ประมาทเลินเล่อของผู้ใช้เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปีหรือมากกว่า นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจ
รับเรียบร้อยแล้ว โดยในระหว่างการรับประกันผู้เสนอราคาจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและ
ดำเนินการซ่อมแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยสามารถใช้งานได้เป็นปกติภายใน ๑๔ วัน นับแต่ได้รับแจ้ง

(๒) ผู้เสนอราคาจะต้องเตรียมอะไหล่เครื่องซึ่งไว้บริการในระยะเวลา ๕ ปี โดยผู้ซื้อไม่ต้องผูกพัน
ในการสั่งซื้ออะไหล่จากผู้เสนอราคา

๘. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๙๐ วันนับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๙. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

กรมการค้าภายในจะชำระเงินงวดเดียว เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสินค้าครบถ้วนถูกต้องตามสัญญา
และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

๑๐. วงเงินงบประมาณ


งบประมาณ ๖,๐๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๑๑. หน่วยงานรับผิดชอบ

กองกำกับและตรวจสอบเครื่องซึ่ง กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ ๕๖๓ ถนนนนทบุรี ตำบลบาง
กระสอบ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี ๑๑๐๐๐

กองกำกับและตรวจสอบเครื่องซึ่ง

ธันวาคม ๒๕๖๓


.....ประธานา
.....กรรมการ
.....กรรมการ