

รายละเอียดคุณลักษณะการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๓ คัน

๑. หลักการและเหตุผล

กรมการค้าภายใน มีภารกิจที่ต้องดำเนินการจำนวนมากเพื่อตอบสนองนโยบายของรัฐบาล รวมถึงให้บริการและอำนวยความสะดวกแก่ประชาชนในด้านต่างๆ มีการใช้รถราชการเพื่อออกปฏิบัติงานนอกพื้นที่ ติดตามสถานการณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องกับภารกิจกรมการค้าภายใน ตลอดจนใช้ในการเดินทางเพื่อจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นประโยชน์แก่เจ้าหน้าที่กรมการค้าภายในทุกกอง/ศูนย์/กลุ่ม ซึ่งแต่ละกอง/ศูนย์/กลุ่ม มีภารกิจงานที่แตกต่างกันออกไป และด้วยจำนวนเจ้าหน้าที่และภารกิจงานที่มีมากขึ้น ประกอบกับรถราชการหลายคันที่มีอายุการใช้งานมานาน มีความเสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน ทำให้การปฏิบัติงานบางอย่างไม่มีประสิทธิภาพ จึงมีความจำเป็นในการจัดหารถราชการเพิ่มเติม และเพื่อใช้ทดแทนคันเดิมที่เสื่อมสภาพ และใช้ในการอำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่กรมการค้าภายใน

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อให้กรมการค้าภายในมีรถราชการใช้ในการปฏิบัติภารกิจและเพียงพอต่อความต้องการใช้รถออกนอกสถานที่

๒.๒ เพื่ออำนวยความสะดวกแก่เจ้าหน้าที่กรมการค้าภายใน และสร้างภาพลักษณ์ที่ดีของส่วนราชการ

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบ ที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศ ของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่จะจ้างดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมการค้าภายใน วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารหลักฐานแสดงประสบการณ์การปฏิบัติงานที่ผ่านมา ได้แก่ หนังสือรับรองผลการปฏิบัติงาน และสำเนาสัญญาซื้อ/จ้าง

๔. คุณสมบัติทั่วไป

๔.๑ รถโดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (รถตู้) เครื่องยนต์ดีเซล สภาพใหม่ และเป็นรุ่นใหม่ล่าสุด ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที เป็นรถยนต์ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย

๔.๒ เบาะที่นั่งพนักงานขับรถและผู้โดยสารตอนหน้า มีหมอนรองศีรษะปรับเอนและเลื่อนได้ไม่น้อยกว่า ๑ ที่นั่ง เบาะที่นั่งผู้โดยสารตอนหลังสามารถปรับเอนได้และมีเข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่ง โดยทุกที่นั่งหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมที่มีคุณภาพเหมาะสม

๔.๓ ตอนที่นั่งพนักงานขับรถ มีประตูเปิด-ปิด ได้ทั้งซ้ายและขวา ด้านบนของประตูเป็นกระจกไฟฟ้าสามารถเลื่อนขึ้น-ลงได้ ตอนที่นั่งผู้โดยสารด้านซ้ายมีประตูแบบเลื่อนด้านข้าง สามารถเปิด-ปิดได้ ด้านบนของประตูเป็นกระจก มีประตูด้านหลังแบบยกขึ้น-ลง ด้านบนเป็นกระจกขนาดใหญ่ สามารถมองเห็นทัศนวิสัยด้านหลัง อย่างชัดเจน กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัยตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม มีค้อนนิรภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉินติดตั้งตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๔ บุพนักด้านข้างภายในห้องโดยสาร รวมทั้งฝาท้ายด้วยวัสดุที่มีคุณภาพเหมาะสม

๔.๕ ติดตั้งคอนโซลที่นั่งซ้าย - ขวา และมีบาร์สำหรับเก็บและวางสิ่งของทั้งภายในห้องโดยสารตลอดแถวด้านหลังคนขับหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมที่มีคุณภาพเหมาะสม

๔.๖ ปูพื้นรถด้วยไม้อัดและบุทับด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบ หลังคาภายในทำด้วยวัสดุตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๔.๗ ติดตั้งระบบปรับอากาศแบบธรรมดา ๒ ตอน ในส่วนด้านหน้าพนักงานขับรถและผู้โดยสารด้านหน้าและในส่วนผู้โดยสารตอนหลัง

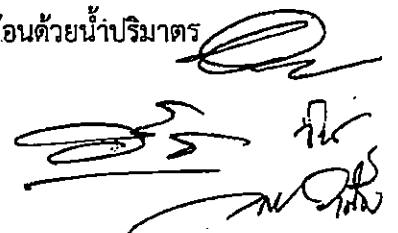
๔.๘ กระจกด้านข้างและด้านหลังติดฟิล์มกรองแสง UV ยี่ห้อ LAMINA หรือ ๓M หรือ Hi-Kool หรือดีกว่า ความเข้มด้านข้างไม่น้อยกว่า ๖๐% กระจกบังลมด้านหน้า และด้านหลัง ติดฟิล์มกรองแสงเต็มบาน ความเข้มไม่น้อยกว่า ๔๐% รับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๙ พ่นสารกันสนิม พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๔.๑๐ สืบตามที่หน่วยงานกำหนด

๕. คุณสมบัติทางเทคนิค

๕.๑ ระบบเครื่องยนต์ดีเซลคอมมอนเรลเทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙๐ กิโลวัตต์



๕.๒ สามารถรองรับน้ำมันเชื้อเพลิงทางเลือก B๒๐ ได้ โดยมีระบุอยู่ในแคตตาล็อกรุ่นที่เสนอราคา หรือ มีหนังสือรับรองจากผู้ผลิตว่าสามารถใช้น้ำมันเชื้อเพลิงทางเลือก B๒๐ ได้

๕.๓ ระบบส่งกำลัง เป็นชนิดเกียร์อัตโนมัติ หรือเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

๕.๔ ระบบบังคับเลี้ยว พวงมาลัยเป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน มีพาวเวอร์ช่วยผ่อนแรงและขับทางด้านขวา หรือระบบอื่นที่มีเทคโนโลยีที่ดีกว่า

๕.๕ มีมาตรวัดรอบ และวัดความเร็ว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕.๖ ระบบห้ามล้อ แบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรกพร้อมครีบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรกหรือดรัมเบรก พร้อมระบบป้องกันล้อล็อกและระบบเสริมแรงเบรก หรือระบบอื่นที่ดีกว่า

๕.๗ ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๘ มีถุงลมนิรภัยด้านผู้ขับขี่ ผู้โดยสารด้านหน้าและหัวเข้าผู้ขับขี่

๕.๙ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ผลิตกระแสไฟฟ้าได้ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๕.๑๐ กระจกล้อพร้อมฝาครอบ มียางเรเดียลทั้ง ๔ เส้น ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว และเป็นยางที่ผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันผลิตจนถึงวันส่งมอบ

๕.๑๑ เครื่องเสียงติดรถยนต์ ยี่ห้อ Pioneer, Kenwood หรือ Sony สามารถเล่นวิทยุ AM/FM และมีช่องต่อ USB MP๓ มีระบบ Bluetooth เชื่อมต่ออุปกรณ์ภายนอก ติดตั้งลำโพงไม่น้อยกว่า ๔ จุด (ด้านหน้าและด้านหลัง)

๖. อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ

๖.๑ ที่ปัดน้ำฝนกระจกบังลมหน้าจำนวน ๑ คู่ แบบปรับตั้งเวลาได้และปรับระดับได้ พร้อมชุดลิตน้ำล้างกระจกมีแปรงไฟฟ้า ที่บังแดดสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสารด้านหน้า

๖.๒ มีกระจกมองหลังภายในรถแบบปรับลดแสงสะท้อน กระจกมองท้ายติดกับประตูหลัง พร้อมติดตั้งระบบไล่ฝ้ากระจกหลังกระจกมองข้างด้านนอกทั้ง ๒ บาน ปรับและพับเก็บได้ด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมมีกุญแจรีโมท ควบคุมการล็อกประตู

๖.๓ มีไฟตัดหมอกหน้ารถ ๒ ดวง

๖.๔ ยางปูพื้นห้องคนขับ จำนวน ๑ ชุด (๒ แผ่น)

๖.๕ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด

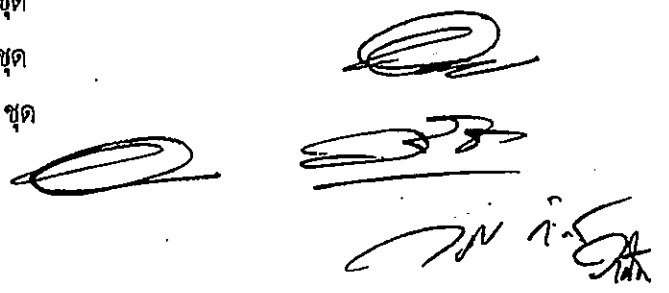
(เป็นยางที่ผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันผลิตจนถึงวันส่งมอบ)

๖.๖ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด (ขนาดยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒ ตัน)

๖.๗ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๖.๘ สายสำหรับพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน ๑ ชุด

๖.๙ สายเคเบิลสำหรับลากจูง จำนวน ๑ ชุด



๖.๑๐ เครื่องมือประจำรถ อย่างน้อยต้องมี คีม ประแจปากตาย ไขควงปากแบน และปากแฉก พร้อม
ภาชนะใส่ จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๑ กล้องบันทึกเหตุการณ์ หน้า-หลัง พร้อมหน่วยความจำ (Memory Card) ไม่น้อยกว่า ๓๒ GB

๖.๑๒ ป้ายสามเหลี่ยม ใช้เพื่อเป็นสัญลักษณ์ในการจอดรถในกรณีฉุกเฉิน และสามารถมองเห็นได้
ชัดเจนแม้ในระยะไกล

๖.๑๓ อุปกรณ์อื่นที่เป็นมาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในรูปแบบ (Catalog) ของรถรุ่นที่เสนอราคาต้อง
ติดตั้งให้ครบ

๖.๑๔ มียางกันโคลนหน้า-หลัง ทุกล้อ

๖.๑๕ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ เล่ม

๖.๑๖ ติดตั้งอุปกรณ์ส่งสัญญาณถอยหลัง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุขณะถอยหลัง

๖.๑๗ เสื้อสะท้อนแสงประจำรถอย่างน้อย ๑ ตัว

๖.๑๘ มีระบบสัญญาณกันขโมย

๖.๑๙ ติดตั้งถังดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ ในตำแหน่งที่เหมาะสม

๗. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๗.๑ รถยนต์ที่เสนอต้องมีศูนย์บริการหลังการขายที่ได้มาตรฐานครอบคลุมทุกจังหวัดทั่วประเทศ
เพียงพอ ในอันที่จะไม่ก่อให้เกิดข้อขัดข้อง ในการนำรถออกปฏิบัติราชการ พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งและ
หมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา

๗.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนยานพาหนะ (รถยนต์) พร้อมทั้งชำระค่าธรรมเนียม
ประกัน พ.ร.บ. และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๗.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความเสียหายของเครื่องยนต์อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติเป็น
ระยะเวลา ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน โดยมีหนังสือรับประกันคุณภาพในวัน
ส่งมอบรถ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๑๕ วันนับจากวันที่ได้รับแจ้งความ
ชำรุดบกพร่องนั้น โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ

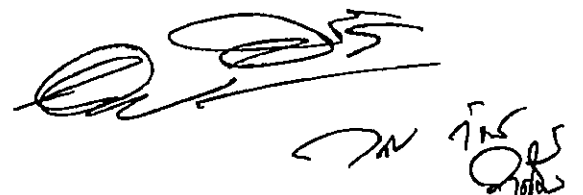
๗.๔ มีน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบ และน้ำมันหล่อลื่นอื่น ๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิตกำหนด

๗.๕ มีกรมธรรม์คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ ระยะเวลา ๑ ปี ณ วันที่ส่งมอบรถ

๘. ค่าปรับและการบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อได้ตามเวลาที่กำหนด ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อ
เป็นรายวันในอัตราร้อยละศูนย์จุดสองศูนย์ (๐.๒๐%) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนด
ตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

๙. ระยะเวลาการรับประกัน ๓ ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว



๑๐. ระยะเวลาดำเนินการและส่งมอบงาน ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ดังนี้

ส่งมอบ ณ กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ เลขที่ ๕๖๓ ถนนนนทบุรี ตำบลบางกระสอ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี ๑๑๐๐๐ จำนวน ๓ คัน

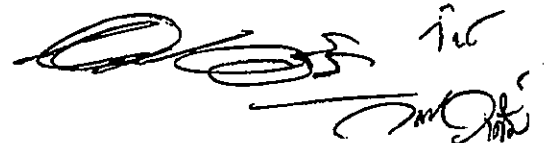
๑๑. วงเงินงบประมาณ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๓ จำนวนเงิน ๓,๘๖๔,๐๐๐ บาท (สามล้านแปดแสนหกหมื่นสี่พันบาทถ้วน) งบลงทุน

๑๒. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน กรมฯ จะชำระเงินงวดเดียวเต็มจำนวน เมื่อผู้ขายส่งมอบพร้อมดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์และจัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ ให้กับกรมการค้าภายใน ครบถ้วนตามสัญญา และข้อกำหนดอื่นๆ ในสัญญา

๑๓. เกณฑ์การพิจารณา

ใช้หลักเกณฑ์การประเมินประสิทธิภาพต่อราคา (Price Performance) รวมถึงคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณา	การกำหนด สัดส่วน	น้ำหนัก คะแนน
๑. ราคาที่ยื่นข้อเสนอ (Price) (ตัวแปรหลัก)		๓๐
๒. คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ (ตัวแปรหลัก)		๗๐
๒.๑ ระบบความปลอดภัย		๒๐
๑) อุปกรณ์ความปลอดภัย ได้แก่ ระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน ป้องกันรถไหลในขณะออกตัวบนทางลาดชัน	๕	
๒) อุปกรณ์ความปลอดภัย ได้แก่ ระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน ป้องกันรถไหลในขณะออกตัวบนทางลาดชัน ระบบป้องกัน ล้อล็อก และสิ้นไกลเมื่อรถเบรกกะทันหัน	๑๐	
๓) อุปกรณ์ความปลอดภัย ได้แก่ ระบบช่วยออกตัวบนทางลาดชัน ป้องกันรถไหลในขณะออกตัวบนทางลาดชัน ระบบป้องกัน ล้อล็อก และสิ้นไกลเมื่อรถเบรกกะทันหัน ระบบควบคุมการ การทรงตัวช่วยควบคุมรถให้ทรงตัวขณะเข้าโค้งบนถนน เปียกลื่น	๑๕	
๔) มีระบบความปลอดภัยมากกว่า ข้อ๑) – ข้อ๓)	๒๐	



๒.๒ ระยะทางของศูนย์บริการใกล้กรมการค้าภายใน โดยพิจารณาจาก ระยะทาง		๑๐
๑) ระยะทางน้อยกว่า ๕ กิโลเมตร	๑๐	
๒) ระยะทางตั้งแต่ ๕ - ๑๐ กิโลเมตร	๕	
๓) ระยะทางมากกว่า ๑๐ กิโลเมตร	๒	
๒.๓ จำนวนศูนย์บริการมาตรฐานรวมครอบคลุมพื้นที่		๓๐
๑) จำนวนศูนย์บริการตั้งแต่ ๔๐๐ แห่งขึ้นไป	๓๐	
๒) จำนวนศูนย์บริการตั้งแต่ ๓๐๐-๓๙๙ แห่ง	๒๐	
๓) จำนวนศูนย์บริการน้อยกว่า ๓๐๐ แห่ง	๑๐	
๒.๔ เป็นรถยนต์ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเฉพาะด้านความปลอดภัยสาร มลพิษที่มีได้รับรองมาตรฐานจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้ เช่น มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานอื่นเทียบเท่าหรือดีกว่า	๕	๕
๒.๕ ระยะเวลารับประกันความเสียหายของเครื่องยนต์		๕
๑) ระยะเวลาประกัน ๓ ปี	๑	
๒) ระยะเวลาประกัน ๔ ปี	๓	
๓) ระยะเวลาประกันมากกว่า ๔ ปี	๕	

