

รายละเอียดคุณลักษณะครุภัณฑ์
ตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา จำนวน ๓ รายการ

| | | |
|-------------|--|--------------|
| รายการที่ ๑ | ตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัด ๑ มิลลิกรัม ถึง ๕ กิโลกรัม | จำนวน ๑ ชุด |
| รายการที่ ๒ | ตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัด ๒๐ กิโลกรัม | จำนวน ๑ ตุ่ม |
| รายการที่ ๓ | ตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัดมวล ๑๐ กิโลกรัม | จำนวน ๑ ตุ่ม |

๑. หลักการและเหตุผล

การสอบเทียบตุ้มน้ำหนัก จำเป็นต้องมีแบบมาตราชั้นความเที่ยงต่างๆ ที่เป็นไปไปตามมาตรฐาน ให้เพียงพอกับการสอบเทียบตุ้มน้ำหนักของสำนักกักกันและตรวจสอบเครื่องชั่ง ศูนย์ชั่งตวงวัด และสำนักงานสาขาชั่งตวงวัด เพื่อให้ตุ้มน้ำหนักมีความเที่ยงตรงเป็นไปตามมาตรฐาน และสามารถสอบกลับได้ไปยังมาตรฐานสากล

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแบบมาตราในการสอบเทียบตุ้มน้ำหนักชั้นความเที่ยง E๒-F๑ ของห้องปฏิบัติการมวลกลุ่มงานมาตรฐานเครื่องชั่งและศูนย์ชั่งตวงวัด โดยมามาตรฐานเป็นที่น่าเชื่อถือต้อง สามารถสอบกลับได้ไปยังหน่วย ตามระบบสากล (International System of Units, SI)

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่จะจัดซื้อในครั้งนี้

๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนรายชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๓ ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๔ ไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๕ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (e-Government Procurement : e-GP)

๓.๖ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เสนอราคาในครั้งนี้

๓.๗ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่า ไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. คุณลักษณะ

๔.๑ รายการที่ ๑ ตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัด ๑ มิลลิกรัม ถึง ๕ กิโลกรัม จำนวน ๑ ชุด

(๑) เป็นชุดตุ้มน้ำหนักมีค่าพิกัดมวล ๑ มิลลิกรัม ถึง ๕ กิโลกรัม และได้รับรองชั้นความเที่ยง E๑ (Accuracy Class E๑) ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔) พร้อมทั้งระบุชั้นความเที่ยงในหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate)

(๒) เป็นตุ้มน้ำหนัก Class E๑ บรรจุอยู่ในกล่องทำด้วยไม้เนื้อดี มีที่ล็อกปิดกล่อง และหุ้หิ้วกล่องเพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้ายตุ้มน้ำหนัก ประกอบด้วยตุ้มน้ำหนักมาตรฐานขนาดต่างๆ ดังนี้

| | |
|--|--------------|
| (๒.๑) ตุ้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ตุ่ม |
| (๒.๒) ตุ้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒ มิลลิกรัม | จำนวน ๒ ตุ่ม |
| (๒.๓) ตุ้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ตุ่ม |

.....ประธานกรรมการ
.....กรรมการ สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง
.....กรรมการ

| | |
|---|-------------|
| (๒.๔) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๕) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๖) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๗) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑๐๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๘) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒๐๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๙) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕๐๐ มิลลิกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๐) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๑) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒ กรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๑๒) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๓) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑๐ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๔) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒๐ กรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๑๕) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕๐ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๖) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑๐๐ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๗) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒๐๐ กรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๑๘) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕๐๐ กรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๑๙) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๑ กิโลกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |
| (๒.๒๐) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๒ กิโลกรัม | จำนวน ๒ ต้ม |
| (๒.๒๑) ต้มน้ำหนักมาตรฐานขนาด ๕ กิโลกรัม | จำนวน ๑ ต้ม |

(๓) ต้มน้ำหนักต้องผลิตด้วยโลหะปลอดสนิมเนื้อดี (Austenitic Stainless Steel) เป็นโลหะชิ้นเดียว (Single Piece of Material) ไม่มีช่องปรับน้ำหนัก และมีพื้นผิวเรียบขัดมันเป็นเงา ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๔) ต้มน้ำหนักต้องมีค่าความเป็นแม่เหล็ก (Magnetism) คือ Polarization และ Magnetic Susceptibility ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๕) ต้มน้ำหนักต้องมีความหนาแน่น (Density) เป็นไปตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๖) ต้มน้ำหนักจะต้องผลิตโดยโรงงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป และมีหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate) ที่ออกโดยหน่วยงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป ดังนี้ SCS, Metas, DKD หรือ DAkkS

(๗) รับประกันค่าต้มน้ำหนักไปทางบวก

(๘) มีใบ certificate of calibration ของต้มน้ำหนักระดับชั้น E๑ ออกให้โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง (ISO / IEC ๑๗๐๒๕ Accredited Laboratory) จากหน่วยงานมาตรวิทยาระดับสากล เช่น Swiss Accreditation Service ; Swiss Federal Office of Metrology and Accreditation โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองนี้จะต้องสามารถสอบเทียบต้มได้ถึงระดับชั้น E๑ และมีความสามารถของการวัดสอบย้อนกลับได้ (Traceability Chart) ถึงหน่วยงานมาตรวิทยาระดับสากล BIPM (Bureau International des Poids et Mesure, Paris, France)

(๙) ตัวแทนจำหน่ายได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง เพื่อการบริการหลังการขายที่ดี

(๑๐) มีการรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๑ ปี

(๑๑) กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ : ภายใน ๙๐ วัน นับจากลงนามในสัญญา

(๑๒) สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์ : สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง จังหวัดนนทบุรี

(๑๓) ในวันส่งมอบจะต้องแสดงใบขนส่งสินค้าของต้มน้ำหนักที่ส่งมอบด้วย

.....ประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ

สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง

๔.๒ รายการที่ ๒ ต้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัด ๒๐ กิโลกรัม จำนวน ๑ ต้ม

(๑) ต้มน้ำหนักต้องมีค่าพิกัดมวล ๒๐ กิโลกรัม และได้รับรองชั้นความเที่ยง E๑ (Accuracy Class E๑) ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔) พร้อมทั้งระบุชั้นความเที่ยงในหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate)

(๒) ต้มน้ำหนักต้องมีรูปร่าง (Shape) เป็นทรงกระบอกมีสัดส่วนตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๓) ต้มน้ำหนักต้องผลิตด้วยโลหะปลอดสนิมเนื้อดี (Austenitic Stainless Steel) เป็นโลหะชิ้นเดียว (Single Piece of Material) ไม่มีช่องปรับน้ำหนัก และมีพื้นผิวเรียบขัดมันเป็นเงา ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๔) ต้มน้ำหนักต้องมีค่าความเป็นแม่เหล็ก (Magnetism) คือ Polarization และ Magnetic Susceptibility ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๕) ต้มน้ำหนักต้องมีความหนาแน่น (Density) เป็นไปตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๖) ต้องมีกล่องบรรจุต้มน้ำหนักทำด้วยไม้เนื้อดีภายในบุด้วยกำมะหยี่อย่างดี และมีที่ล็อกปิดกล่อง และกุญแจเพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้ายต้มน้ำหนัก

(๗) ต้มน้ำหนักจะต้องผลิตโดยโรงงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป และมีหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate) ที่ออกโดยหน่วยงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป ดังนี้ SCS, Metas, DKD หรือ DAKKS

(๘) รับประกันค่าต้มน้ำหนักไปทางบวก

(๙) มีใบ certificate of calibration ของต้มน้ำหนักระดับชั้น E๑ ออกให้โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง (ISO / IEC ๑๗๐๒๕ Accredited Laboratory) จากหน่วยงานมาตรวิทยาระดับสากล เช่น Swiss Accreditation Service ; Swiss Federal Office of Metrology and Accreditation โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองนี้จะต้องสามารถสอบเทียบต้มได้ถึงระดับชั้น E๑ และมีความสามารถของการวัดสอบย้อนกลับได้ (Traceability Chart) ถึงหน่วยงานมาตรวิทยาระดับสากล BIPM (Bureau International des Poids et Mesure, Paris, France)

(๑๐) ตัวแทนจำหน่ายได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง เพื่อการบริการหลังการขายที่ดี

(๑๑) มีการรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๑ ปี

(๑๒) กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์: ภายใน ๙๐ วัน นับจากลงนามในสัญญา

(๑๓) สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์: สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง จังหวัดนนทบุรี

(๑๔) ในวันส่งมอบจะต้องแสดงใบขนส่งสินค้าของต้มน้ำหนักที่ส่งมอบด้วย

๔.๓ รายการที่ ๓ ต้มน้ำหนักแบบมาตรา ชั้นความเที่ยง E๑ พิกัดมวล ๑๐ กิโลกรัม จำนวน ๑ ต้ม

(๑) ต้มน้ำหนักต้องมีค่าพิกัดมวล ๑๐ กิโลกรัม และได้รับรองชั้นความเที่ยง E๑ (Accuracy Class E๑) ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔) พร้อมทั้งระบุชั้นความเที่ยงในหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate)

(๒) ต้มน้ำหนักต้องมีรูปร่าง (Shape) เป็นทรงกระบอกมีสัดส่วนตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๓) ต้มน้ำหนักต้องผลิตด้วยโลหะปลอดสนิมเนื้อดี (Austenitic Stainless Steel) เป็นโลหะชิ้นเดียว (Single Piece of Material) ไม่มีช่องปรับน้ำหนัก และมีพื้นผิวเรียบขัดมันเป็นเงา ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๔) ต้มน้ำหนักต้องมีค่าความเป็นแม่เหล็ก (Magnetism) คือ Polarization และ Magnetic Susceptibility ตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๕) ต้มน้ำหนักต้องมีความหนาแน่น (Density) เป็นไปตามมาตรฐาน OIML R๑๑๑-๑ (๒๐๐๔)

(๖) ต้องมีกล่องบรรจุต้มน้ำหนักทำด้วยไม้เนื้อดีภายในบุด้วยกำมะหยี่อย่างดี และมีที่ล็อกปิดกล่อง และกุญแจเพื่อสะดวกในการเคลื่อนย้ายต้มน้ำหนัก

.....ประธานกรรมการ
.....กรรมการ
.....กรรมการ
สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง

(๗) ต้มน้ำหนักจะต้องผลิตโดยโรงงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป และมีหนังสือรับรองผลการสอบเทียบมวล (Calibration Certificate) ที่ออกโดยหน่วยงานที่ตั้งอยู่ในยุโรป ดังนี้ SCS, Metas, DKD หรือ DAkkS

(๘) รับประกันค่าต้มน้ำหนักไปทางบวก

(๙) มีใบ certificate of calibration ของต้มน้ำหนักระดับชั้น E๑ ออกให้โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรอง (ISO / IEC ๑๗๐๒๕ Accredited Laboratory) จากหน่วยงานมาตรฐานระดับสากล เช่น Swiss Accreditation Service ; Swiss Federal Office of Metrology and Accreditation โดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองนี้จะต้องสามารถสอบเทียบต้มน้ำหนักได้ถึงระดับชั้น E๑ และมีความสามารถของการวัดสอบย้อนกลับได้ (Traceability Chart) ถึงหน่วยงานมาตรฐานระดับสากล BIPM (Bureau International des Poids et Mesure, Paris, France)

(๑๐) ตัวแทนจำหน่ายได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตโดยตรง เพื่อการบริการหลังการขายที่ดี

(๑๑) มีการรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๑ ปี

(๑๒) กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์: ภายใน ๙๐ วัน นับจากลงนามในสัญญา

(๑๓) สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์: สำนักงานกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง จังหวัดนนทบุรี

(๑๔) ในวันส่งมอบจะต้องแสดงใบขนส่งสินค้าของต้มน้ำหนักที่ส่งมอบด้วย

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาราคาต่ำสุดของแต่ละรายการ

๖. การชำระเงิน

กรมการค้าภายในจะชำระเงินงวดเดียว เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสินค้าครบถ้วนถูกต้องตามสัญญาและคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๗. วงเงินงบประมาณ

รายการที่ ๑ วงเงินงบประมาณ ๙๐๐,๐๐๐ บาท

รายการที่ ๒ วงเงินงบประมาณ ๑๘๖,๐๐๐ บาท

รายการที่ ๓ วงเงินงบประมาณ ๑๒๓,๐๐๐ บาท

ทั้งนี้ จะพิจารณาราคาแต่ละรายการ

๘. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน ๙๐ วัน นับจากลงนามในสัญญา


๙. หน่วยงานผู้รับผิดชอบ

สำนักงานกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ ๕๖๓ ถนนนนทบุรี ตำบลบางกระสอบ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี ๑๑๐๐๐

คณะกรรมการกำหนดขอบเขตการจัดซื้อฯ



(นายชเรศ ชคอาลัย)



(นางเบญจมาศ วิญญา)



(นายพรศักดิ์ กงทา)