

รายละเอียดลักษณะครุภัณฑ์

รถไฟคลิฟท์ ไฟฟ้า ขนาด ๑.๕ ตัน จำนวน ๑ คัน

๑. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เคลื่อนย้ายตู้ม้านักแบบมาตรา ขนาดตั้งแต่ ๑๐ กิโลกรัมที่มีจำนวนมาก จนถึง ตู้ม้านักแบบมาตราที่มีน้ำหนัก ๕๐๐ กิโลกรัมจำนวนยกครั้งละ ๒ ตู้ จากจุดซ่อมแซมเข้าไปยังห้องปฏิบัติการสอบเทียบ ซึ่งให้บริการสอบเทียบทั้งจากภาคเอกชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

๒. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๒.๑ เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่จะจัดซื้อในครั้งนี้

๒.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนรายชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๒.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๒.๔ ไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๒.๕ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (e-Government Procurement : e-GP)

๒.๖ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เสนอราคาในครั้งนี้

๒.๗ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่า ไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๓. คุณสมบัติเฉพาะ มีคุณสมบัติเทียบเท่าหรือดีกว่าตัวอย่าง และตามรายละเอียดดังนี้

๓.๑ ลักษณะทั่วไป

๓.๑.๑ เป็นรถยกแบบนั่งขับ โครงสร้างหลังคาทำด้วยเหล็กกล้า

๓.๑.๒ เป็นรถยกชนิดขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า

๓.๒ ระบบมอเตอร์ไฟฟ้า

๓.๒.๑ มอเตอร์ขับ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๙.๐ กิโลวัตต์

๓.๒.๒ มอเตอร์ยก มีกำลังไม่น้อยกว่า ๙.๒ กิโลวัตต์

๓.๒.๓ แบตเตอรี่ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๔๘ โวลต์ และมีความจุไม่น้อยกว่า ๓๕๐ แอมป์ต่อชั่วโมง

๓.๒.๔ ระบบส่งกำลัง เป็นระบบขับเคลื่อนด้วยเกียร์อัตโนมัติ ทั้งเดินหน้าและถอยหลัง

๓.๓ ระบบยก

๓.๓.๑ สามารถยกของที่มีน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า ๑.๕ ตัน

๓.๓.๒ ยกได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๓ เมตร

๓.๓.๓ งาเสียบ กว้างไม่ต่ำกว่า ๐.๑ เมตร ยาวไม่ต่ำกว่า ๑ เมตร หนาไม่ต่ำกว่า ๐.๐๓ เมตร

๓.๔ ระบบไฟฟ้า มีระบบไฟฟ้าให้แสงสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ประจํารถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมสัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง

๓.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

๓.๕.๔ พวงมาลัยแบบ POWER STEERING บังคับเลี้ยวโดยล้อหลัง

๓.๕.๒ ยางล้อหน้า-ล้อหลัง เป็นชนิดยางตัน ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๓.๖ ระบบห้ามล้อ เป็นแบบ Hydraulic และห้ามล้อมือทำงานด้วยกลไก

๓.๗ รายละเอียดอื่น ๆ

๓.๗.๑ มีไฟสัญญาณฉุกเฉิน เป็นชนิด LED มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร และมีรัศมีการเปล่งแสงได้รอบตัวแนวระนาบ ๓๖๐ องศา

๓.๗.๒ มีชุดเครื่องมือมาตรฐานประจํารถ ๑ ชุด

๓.๗.๓ มีหนังสือคู่มือการใช้รถยกเป็นภาษาไทย จำนวน ๑ ชุด

๓.๗.๔ ต้องมีตู้ชาร์จประจุไฟฟ้า และดำเนินการติดตั้งตู้ชาร์จประจุไฟฟ้าในบริเวณของห้องปฏิบัติการให้มีความสะดวกต่อการใช้งาน โดยการติดตั้งระบบไฟฟ้าสำหรับตู้ชาร์จประจุไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานระบบไฟฟ้าของสำนักงาน

๔. เงื่อนไขอื่นๆ

๔.๑ การรับประกันต้องไม่น้อยกว่า ๑ ปี และในระหว่างการรับประกันต้องมาตรวจสอบและบำรุงรักษาไม่น้อยกว่า ๒ ครั้ง และหากเกิดความชำรุดบกพร่อง ผู้ขายต้องรับผิดชอบซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๔.๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘

๔.๓ ต้องมีการจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ รายละเอียดด้านเทคนิค และวิธีการบำรุงรักษา ณ สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง กรมการค้าภายใน

๔.๔ กำหนดส่งมอบ ณ สำนักกำกับและตรวจสอบเครื่องชั่ง กรมการค้าภายใน ภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

๔.๕ ในวันส่งมอบผู้ขายต้องแนบเอกสารหนังสือรับรองการผลิต (Production Certificate) จากโรงงานผู้ผลิตรถยก เพื่อยืนยัน แหล่งผลิตและเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พร้อมรายงานการตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Report)

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณา

ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

๖. วงเงินงบประมาณ

วงเงินงบประมาณจัดซื้อ คันละ ๙๐๐,๐๐๐ บาท (เก้าแสนบาทถ้วน)



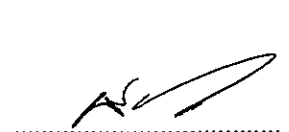
(นายสุรัชย์ สังข์ศรีแก้ว)

ประธานกรรมการ



(ว่าที่ ร.ต.อัสวเทพ ชันโบราณ)

กรรมการ



(นายสุทธิชัย ศรีจรเดช)

กรรมการ