

ປະກາສກະທຽບພານີ້ຍໍ

ເຮືອງ ກໍາທັນດົນ ແລະ ລັກຂະນະຂອງມາຕຣວັດກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ
ຮາຍລະເອີຍດຂອງວັສດຸທີ່ໃຊ້ພລິຕ ອັດຕາເພື່ອເຫຼືອເຝື່ອຂາດ ແລະ ອາຍຸຄຳຮັບຮອງ

ເພື່ອໃຫ້ກໍາທັນດົນ ແລະ ລັກຂະນະຂອງມາຕຣວັດກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວເກີດຄວາມຫັດເຈນ ແລະ
ມີມາຕຣຫານ ສັງຜລໃຫ້ເກີດຄວາມເປັນຮຽນແກ່ທຸກຝ່າຍທີ່ເກີຍຂອງກັບການສ້ອຂາຍ ຄະກະກົມກາຮັມກາຮັມຊັ້ນຕວັດ
ຈີງມືນຕີໃນກາວປະໜຸນ ຄຮ້າທີ່ ១/២៥៦២ ເມື່ອວັນພຸຖັນສັບດີທີ່ ២៥ ພຶສສະພາ ២៥៦២ ເຫັນຂອບ¹
ໃຫ້ກໍາທັນດົນ ແລະ ລັກຂະນະຂອງມາຕຣວັດກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ຮາຍລະເອີຍດຂອງວັສດຸທີ່ໃຊ້ພລິຕ
ອັດຕາເພື່ອເຫຼືອເຝື່ອຂາດ ແລະ ອາຍຸຄຳຮັບຮອງ

ອາສັຍ້ອໍານາຈຕາມຄວາມໃນມາຕຣາ ៥ ມາຕຣາ ៥ ວຽກສອງ ມາຕຣາ ១៦ ມາຕຣາ ២៦ ແລະ
ມາຕຣາ ៣៣ ແກ່ທີ່ພຣະຣາຊບໍ່ມູນຕີມາຕຣາຊັ້ນຕວັດ ພ.ສ. ២៥៥៩ ຈຶ່ງແກ້ໄຂເພີ່ມເຕີມໂດຍພຣະຣາຊບໍ່ມູນຕີ
ມາຕຣາຊັ້ນຕວັດ (ឧບັບທີ່ ៣) ພ.ສ. ២៥៥៧ ຮັ້ງມາຕຣີວ່າການກະທຽບພານີ້ຍໍໂດຍຄຳແນະນຳຂອງ
ຄະກະກົມກາຮັມກາຮັມຊັ້ນຕວັດ ອອກປະກາສໄວ້ ດັ່ງຕ່ອໄປນີ້

ຂ້ອ ១ ປະກາສນີ້ໃຫ້ໃຊ້ບັນຄັບເມື່ອພັນກຳທັນດເກົ້າສົບວັນນັບແຕ່ວັນປະກາສໃນຮາຊກິຈຈານບໍລິຫານ
ເປັນຕົ້ນໄປ

ຂ້ອ ២ ໃນປະກາສນີ້

“ກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ” ມາຍຄວາມວ່າ ກຳ້າທີ່ໃຊ້ເປັນເຂົ້າພຶ້ນ ທີ່ກຳ້າອື່ນ ໆ ທີ່ມີສຖານະ
ເປັນຂອງເໜລວສຖານະເດືອວ ແຕ່ໄໝຮົມດຶງກຳ້າທີ່ເປັນຂອງແຂງແລະ ກຳ້າຮຽນຫາຕິອັດ (Dispensers for
compressed natural gas : CNG dispensers)

“ສກວະທຳການປົກຕົວ” (Rated Operating Conditions) ມາຍຄວາມວ່າ ສກວະທຳການໃຊ້ງານ
ຂອງມາຕຣວັດຢັງຄົງໃຫ້ຜູກຄູກຕ້ອງຍູ້ໃນຄ່າອັດຕາເພື່ອເຫຼືອເຝື່ອຂາດ ເຊັ່ນ ຊົດຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ
ຄວາມໜາກແນ່ນຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ຄວາມໜີດຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ອຸນຫກຸມີແລະ ຄວາມດັ່ນ
ຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ຮົມທີ່ຂ້ອກຳທັນດອື່ນ ໆ ທີ່ມີຜລຕ່ອງການກຳທັນດອື່ນ ໆ ທີ່ມີຜລຕ່ອງການກຳທັນດອື່ນ

“ສກວະພື້ນຖານ” (Base conditions) ມາຍຄວາມວ່າ ສກວະຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວທີ່ຖຸກວັດ
ຈຶ່ງປະຕິການຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວທີ່ວັດໄດ້ຖຸກແປງຄ່າໄປຢັງສກວະນັ້ນ ໆ ໄດ້ແກ່ ອຸນຫກຸມີພື້ນຖານ ແລະ
ຄວາມດັ່ນພື້ນຖານ ໂດຍກຳທັນດໄທ້ອຸນຫກຸມີພື້ນຖານເປັນ ០ ອົງສາເໜລເຊີຍສ ១៥ ອົງສາເໜລເຊີຍສ
២០ ອົງສາເໜລເຊີຍສ ຢ້ອງ ៣០ ອົງສາເໜລເຊີຍສ ແລະ ຄວາມດັ່ນພື້ນຖານເປັນ ១០១.៣២៥ ກິໂລພາສັລ

“ສກວະຂະວັດ” (Metering conditions) ມາຍຄວາມວ່າ ສກວະຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ
ຈຶ່ງຖຸກວັດປະຕິການຂະວັດນັ້ນ ໄດ້ແກ່ ອຸນຫກຸມີແລະ ຄວາມດັ່ນຂອງກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ຂັະທຳການວັດ
ປະຕິການ

“ຮະບບກະທຽບປະຕິການກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ” ມາຍຄວາມວ່າ ຮະບບທີ່ປະກອບດ້ວຍມາຕຣວັດ
ປະຕິການກຳ້າທີ່ມີສຖານະເປັນໄວ ອຸປະກິດຄວາມ ແລະ ອຸປະກິດຄວາມສົມມື

“อุปกรณ์ควบ” (Ancillary Device) หมายความว่า อุปกรณ์ใช้งานพิเศษเฉพาะที่เกี่ยวข้องโดยตรงกับผลของการวัด เช่น ส่วนตั้งศูนย์ ส่วนพิมพ์ค่า ส่วนแสดงราคา ส่วนแสดงผลรวมส่วนแปลงค่า หรือส่วนตั้งปริมาณจ่ายล่วงหน้า

“อุปกรณ์เสริม” (Associated Device) หมายความว่า ส่วนหรืออุปกรณ์ที่นอกเหนือจากอุปกรณ์ควบที่จำเป็นต้องใช้เพื่อเพิ่มความเชื่อมั่นในผลการวัดอย่างถูกต้อง หรือมุ่งใช้เพื่อช่วยให้การดำเนินการในการวัดสะดวกยิ่งขึ้น หรือเป็นอุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อความแม่นยำในการวัด เช่น ไส้กรอง ปั๊ม วาล์ว หรือห่อ

“ส่วนแปลงค่า” (Conversion device) หมายความว่า อุปกรณ์ใช้งานพิเศษเฉพาะในการแปลงค่าอัตโนมัติในรูปแบบ ดังต่อไปนี้

(๑) แปลงค่าปริมาตรที่วัดได้ที่สภาวะขณะวัดไปยังค่าปริมาตรที่สภาวะพื้นฐาน หรือ

(๒) แปลงค่าปริมาตรที่วัดได้ที่สภาวะขณะวัดไปยังค่ามวล

“ส่วนตั้งศูนย์” (Zero Setting Devices) หมายความว่า ส่วนที่ใช้ปรับให้มาตรฐานวัดแสดงค่าเป็นศูนย์

“ส่วนแสดงค่า” (Indicating Devices) หมายความว่า ส่วนของมาตรฐานวัดที่ใช้แสดงค่าปริมาณของสิ่งที่วัด

“ขั้นหมายมาตรฐาน” (Scale Marks) หมายความว่า ขีด หรือเครื่องหมายอื่น ๆ บนที่แสดงค่าซึ่งใช้ระบุค่าปริมาณที่วัด

“ค่าขั้นหมายมาตรฐาน” (Principal Scale Marks) หมายความว่า ค่าที่แสดงเป็นหน่วยของปริมาณของความแตกต่างระหว่างค่าของขั้นหมายมาตรฐาน ๒ ขั้นที่ต่อเนื่องกัน ในกรณีที่เป็นการแสดงค่าแบบแอนะล็อก หรือความแตกต่างระหว่างค่าที่แสดง ๒ ค่าที่ต่อเนื่องกัน ในกรณีที่เป็นการแสดงค่าแบบดิจิทัล

“อัตราการไหล” (Flowrate : Q) หมายความว่า ปริมาณของก๊าซที่มีสถานะเป็นไอที่ไหลผ่านมาตรฐานวัดต่อหนึ่งหน่วยเวลา

“อัตราการไหลสูงสุด” (Maximum Flowrate : Q_{\max}) หมายความว่า อัตราการไหลสูงสุดที่มาตรฐานสามารถทำงานได้โดยไม่เกิดความเสียหายกับตัวมาตรฐาน และความคลาดเคลื่อนของการวัดปริมาตรของมาตรฐานไม่เกินไปกว่าอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดที่กำหนด

“อัตราการไหลต่ำสุด” (Minimum Flowrate : Q_{\min}) หมายความว่า อัตราการไหลต่ำสุดที่มาตรฐานสามารถทำงานได้ โดยความคลาดเคลื่อนของมาตรฐานไม่เกินไปกว่าอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดที่กำหนด

“อัตราการไหลเปลี่ยนช่วง” (Transitional Flowrate : Q_t) หมายความว่า ค่าอัตราการไหลที่แบ่งช่วงการไหลข้างต่ำและช่วงการไหลข้างสูง และเป็นจุดที่เปลี่ยนค่าอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดที่กำหนดตามช่วงการไหลนั้น ๆ

“ช่วงการไหลข้างต่ำ” (Lower Flowrate Zone) หมายความว่า ช่วงการไหลที่ต่ำกว่า อัตราการไหลเปลี่ยนช่วงไปจนถึงช่วงอัตราการไหลต่ำสุด

“ช่วงการไหลข้างสูง” (Upper Flowrate Zone) หมายความว่า ช่วงการไหลตั้งแต่ อัตราการไหลเปลี่ยนช่วงไปจนถึงอัตราการไหลสูงสุด

“อัตราผิดพลาดเฉลี่ยเมื่อขาด” (Maximum Permissible Errors : MPE) หมายความว่า ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมให้ได้สูงสุดของมาตรฐานนั้น ๆ

“ค่าความคลาดเคลื่อนของการแสดงค่า” (Permissible shift of the indication) หมายความว่า ผลต่างของค่าปริมาตรซึ่งแสดงโดยส่วนแสดงค่ากับค่าปริมาตรจริงของกําช โดยแสดงค่า เป็นร้อยละ

ລັກປະໂນ ๑

ເຄື່ອງວັດທີ່ອູ້ໃນບັນດັບແຫ່ງພຣະຣາບໝູນຢູ່ຕິມາຕະຈຳທັງວັດ ພ.ສ. ໨໕໔໢ ຜຶ້ງໄຂພື້ນໂດຍພຣະຣາບໝູນຢູ່ຕິມາຕະຈຳທັງວັດ (ฉบັບທີ ๓) ພ.ສ. ໨໕໔໗

ข้อ ๓ ให้มาตรฐานກําชທີ່ມີສຕານະເປັນໄວ້ຈຶ່ງມີຫຼັກການທຳກຳນັ້ນແບບ Positive Displacement (ໂພື້ທີ່ພົດເພີ້ເລີ່ມມືນຕ່າງໆ) ໄດ້ແກ່ ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳແບບໄດ້ອະແພຣມ ແລະ ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳ ແບບລູກສູບໂຣທາຣີ ແລະ ຫຼັກການທຳກຳນັ້ນແບບ Inferred Displacement ໄດ້ແກ່ ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳ ແບບເຫຼວຣີບິນ໌ ເປັນເຄື່ອງວັດທີ່ອູ້ໃນບັນດັບແຫ່ງພຣະຣາບໝູນຢູ່ຕິມາຕະຈຳທັງວັດ ພ.ສ. ໨໕໔໢ ຜຶ້ງໄຂພື້ນໂດຍພຣະຣາບໝູນຢູ່ຕິມາຕະຈຳທັງວັດ (ฉบັບທີ ๓) ພ.ສ. ໨໕໔໗

ລັກປະໂນ ๒

ໜົດຂອງມາຕະວັດກຳຈຳທີ່ມີສຕານະເປັນໄວ້

ข้อ ๔ ໜົດຂອງມາຕະວັດກຳຈຳທີ່ມີສຕານະເປັນໄວ້ ມີ ๒ ຊົດ ດັ່ງຕ້ອໄປນີ້

(๑) ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳແບບໂພື້ທີ່ພົດເພີ້ເລີ່ມມືນຕ່າງໆ ມີ ๒ ຊົດ ໄດ້ແກ່

(ກ) ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳແບບໄດ້ອະແພຣມ ອີ່ ມາຕະວັດທີ່ວັດປຣິມາຕະກຳທີ່ໄລຜ່ານ ທ້ອງວັດໂດຍການຍືດຫຍຸ່ນຕົວຂອງຜັນທ້ອງວັດ

(ຂ) ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳແບບລູກສູບໂຣທາຣີ ອີ່ ມາຕະວັດທີ່ວັດປຣິມາຕະການໄລຂອງກຳຈຳ ໂດຍທ້ອງວັດທີ່ມີປຣິມາຕະແນ່ນອນຈຶ່ງຄຸກທຳໃຫ້ໜຸນຮອບ ທັງນີ້ ຈຳນວນຮອບຂອງກຳຈຳຂອງວັດ ຈະຄຸກແປລັງຄ່າໄປເປັນປຣິມາຕະທີ່ວັດ

(໒) ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳແບບ Inferred Displacement ໄດ້ແກ່ ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳ ແບບເຫຼວຣີບິນ໌ ອີ່ ມາຕະວັດປຣິມາຕະກຳທີ່ວັດປຣິມາຕະກຳທີ່ໄລຜ່ານໜຸນ ເນື້ອກຳຈຳໄລຜ່ານ ທັງນີ້ ຈຳນວນຮອບ ຂອງກຳຈຳຂອງວັດເຫຼວຣີບິນ໌ຈະຄຸກແປລັງໄປເປັນຄ່າປຣິມາຕະຮອງກຳຈຳທີ່ໄລຜ່ານມາຕະວັດ

ลักษณะ ๓

ลักษณะ รายละเอียดวัสดุที่ใช้ผลิต อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด และอายุคำรับรอง

หมวด ๑

บทที่ว่าไป

ข้อ ๕ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ที่ใชในการซื้อขาย หรือแลกเปลี่ยนสินค้ากับผู้อื่น หรือการให้บริการวัด หรือการใช้มาตรวัดเพื่อประโยชน์ในการคำนวณค่าตอบแทน ค่าภาษีอากรและค่าธรรมเนียม ต้องมีลักษณะตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้

ผู้ใดประสงค์จะผลิตหรือนำเข้ามาตรวัดที่มีลักษณะแตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ต้องผ่านการตรวจสอบจากสำนักงานกลางก่อน หากผลการตรวจสอบปรากฏว่าลักษณะของมาตรวัดดังกล่าวมีมาตรฐานไม่แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ และรัฐมนตรีเห็นชอบแล้ว ก็ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ให้คำรับรองมาตรวัดดังกล่าวได้

ข้อ ๖ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องทำให้ถาวรและไม่เป็นเครื่องมือของการฉ้อโกงได้สะดวก

มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องทำด้วยวัสดุที่ดี มีการออกแบบและสร้างขึ้นในลักษณะที่เมื่อใช้งานอย่างปกติธรรมดากลางๆ ต้องมีความถูกต้องอยู่เสมอ ส่วนประกอบของมาตรวัดต้องทำงานได้อย่างต่อเนื่อง ไม่ชำรุด โค้งงอ หรือผิดเพี้ยนไปจากเดิม จนทำให้มีผลต่อความถูกต้องของมาตรวัดในกรณีที่มีการปรับแต่งมาตรวัด มาตรวัดซึ่งปรับแต่งแล้วต้องรักษาสภาพความถูกต้องได้อย่างเหมาะสม

ในกรณีที่จำเป็น สำนักงานกลางอาจทำการทดสอบต้นแบบของมาตรวัดตามหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขที่รัฐมนตรีโดยคำแนะนำของคณะกรรมการประกาศกำหนดก็ได้

ข้อ ๗ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้ ไว้บนเครื่อง โดยต้องทำให้อ่านง่าย ชัดเจน และลบเลือนยาก

- (๑) ชื่อ หรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต ผู้นำเข้า หรือผู้ขาย
- (๒) รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง
- (๓) เลขลำดับประจำเครื่องที่พนักงานเจ้าหน้าที่กำหนด

ความในวรคหนึ่งมิให้ใช้บังคับกับส่วนประกอบที่แยกออกจากมาตรวัด ซึ่งจำเป็นต่อการวัด และไม่มีผลกระทบต่อความถูกต้องของการวัดนั้น หรือมาตรวัดซึ่งโดยสภาพไม่สามารถแสดงรายละเอียดดังกล่าวได้ หรือเมื่อแสดงแล้วจะทำให้เกิดความเสียหายแก่มาตรวัดนั้น

ข้อ ๘ ความเที่ยงของมาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องอยู่ภายใต้อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ที่กำหนดไว้ในประกาศนี้

อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองชั้นแรกและการให้คำรับรองชั้นหลัง ให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑๖ และข้อ ๑๘

อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการตรวจสอบมาตรฐานวัดที่ใช้งานแล้ว ให้เป็นสองเท่าของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองชั้นแรก

ข้อ ๙ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องมีส่วนแสดงค่าปริมาณที่วัดที่เหมาะสมและมีจำนวนเพียงพอ กับการใช้งาน

ข้อ ๑๐ การแสดงค่าของมาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องมีลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) การแสดงค่าแบบแอนะล็อก

(ก) ขั้นหมายมาตรฐานและส่วนซึ่ค่า ต้องได้รับการออกแบบอย่างเหมาะสมและทำงาน สัมพันธ์กัน

(ข) ขั้นหมายมาตรฐาน ตัวเลข ตัวอักษร หรือสัญลักษณ์ต่าง ๆ ต้องอ่านง่าย ชัดเจน และลงเลื่อนยาก

(ค) ถ้ามีส่วนแสดงค่าหลายแห่ง ทุกแห่งต้องแสดงค่าสอดคล้องกัน

(ง) ถ้ามีส่วนพิมพ์ค่า ค่าที่พิมพ์ต้องสอดคล้องกับค่าที่แสดง

(๒) การแสดงค่าแบบดิจิทัล

(ก) การแสดงค่าไม่ว่าจะใช้ตัวเลข ตัวอักษร หรือสัญลักษณ์อื่นใดมาประกอบกัน หรือไม่ก็ตาม ต้องไม่ทำให้เกิดความสับสนในการอ่านค่า

(ข) ถ้ามีส่วนแสดงค่าหลายแห่ง ทุกแห่งต้องแสดงค่าถูกต้องตรงกัน

(ค) ถ้ามีส่วนแสดงค่าทั้งแบบดิจิทัลและแบบแอนะล็อก การแสดงค่าแบบดิจิทัล ต้องสอดคล้องกับการแสดงค่าแบบแอนะล็อก

(ง) ถ้ามีส่วนพิมพ์ค่า ค่าที่พิมพ์ต้องถูกต้องกับค่าที่แสดง

(๓) การแสดงค่าของมาตรวัดที่คำนวณราคาได้ จำนวนเงินต้องมีความถูกต้องสอดคล้องกับ ปริมาณการวัดที่แสดง

ข้อ ๑๑ เครื่องหมายของบรรดาตัวควบคุมการทำงาน ส่วนแสดงค่าและอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งสวิตซ์ของมาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องทำให้อ่านง่าย ชัดเจน และลงเลื่อนยาก

ข้อ ๑๒ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องมีที่สำหรับผนึก เพื่อป้องกันการปรับเปลี่ยน แก้ไขภายหลังการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะทำการแก้ไข ดัดแปลง หรือซ่อมแซมมาตรวัดนั้นได้ก็ต่อเมื่อ ต้องทำลายผนึกก่อน

ข้อ ๑๓ หากมีโปรแกรมที่ใช้กับมาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ และโปรแกรมดังกล่าว มีผลต่อความเที่ยงของมาตรวัด

(๑) โปรแกรมดังกล่าวต้องไม่ทำให้ความเที่ยงของมาตรวัดคลาดเคลื่อนเกินอัตราเพื่อเหลือ เพื่อขาด หรือแสดงค่า พิมพ์ค่า คำนวณหรือบันทึกค่าผลการวัดคลาดเคลื่อนเกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด

หลังจากตรวจสอบให้คำรับรอง และต้องจัดให้มีวิธีการป้องกันการแก้ไขหรือปรับแต่งหรือดัดแปลงโปรแกรมด้วยวิธีผนึกทางกล (mechanical seal) หรือวิธีผนึกทางอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic seal เช่น Audit trail) หรือทั้งสองวิธีควบคู่กัน

(๒) ผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับเครื่องวัดหรือผู้ครอบครอง ต้องแสดงชื่อ รุ่น และหมายเลขประจำโปรแกรม (Software Identification) บนส่วนแสดงค่า และหรือส่วนบันทึกค่าทุกริ้งที่มีการปิดเปิดมาตราวัด หรือสามารถเรียกดูได้เมื่อผู้ใช้งานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องต้องการ

(๓) ผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับเครื่องวัดหรือผู้ครอบครอง ต้องจัดทำคู่มือการใช้งานโปรแกรมให้ครบถ้วนตามการใช้งานมาตราวัด และต้องแสดงให้พนักงานเจ้าหน้าที่หรือนายตรวจซึ่งดวงวัดตรวจสอบได้เสมอ

สำหรับโปรแกรมที่ใช้งานในส่วนต่อขยายเพิ่มเติมออกไปจากมาตราวัด ผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับเครื่องวัดหรือผู้ครอบครอง ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) แจ้งชื่อ รุ่น หมายเลขประจำโปรแกรม (Software Identification) พร้อมเจ้าของผลิตภัณฑ์โปรแกรม ตลอดจนรายละเอียดต่าง ๆ ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ ณ สำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขา ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ติดตั้งเสร็จ

(๒) แสดงชื่อ รุ่น และหมายเลขประจำโปรแกรม (Software Identification) และข้อมูลที่จำเป็นบนเครื่องมืออุปกรณ์ส่วนต่อขยายอย่างชัดเจน ลบเลือนได้ยาก

หมวด ๒ มาตรฐานก้าชที่มีสถานะเป็นไอ

ข้อ ๑๔ มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องมีลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) ต้องทำด้วยวัสดุที่เหมาะสมสมกับก้าชที่วัด มีความคงทน และปลอดภัยในการใช้งานในสภาวะทำงานปกติ

(๒) ระบบการวัดปริมาตรก้าชที่มีสถานะเป็นไอ ต้องแสดงรายละเอียด ดังต่อไปนี้ ให้เห็นได้ชัดเจนและลบเลือนยาก

(ก) ปีที่ผลิต

(ข) อัตราการไหลต่ำสุดและอัตราการไหลสูงสุด

(ค) ความดันขณะทำงานสูงสุด

(ง) พิสัยสภาพะขณะวัด

(จ) สำหรับมาตรวัดปริมาตรก้าชแบบโพชิพิดิสเพลซเมนต์ ต้องแสดงปริมาตร ๑ รอบวัด

(๓) ส่วนแสดงค่า

(ก) ต้องแสดงผลการวัดปริมาตรราก้าชได้ทันที โดยแสดงหน่วยวัดบนส่วนแสดงค่า พร้อมตัวเลข ในกรณีที่แสดงค่าปริมาตรราก้าชที่สภาวะพื้นฐาน ต้องแสดงค่าสภาวะพื้นฐานควบคู่กับผลการวัดปริมาตรราก้าชดังกล่าวให้เห็นชัดเจน

(ข) ค่าขั้นหมายมาตรฐาน ต้องมีค่าไม่เกิน ๑ ลูกบาศก์เมตร หรือไม่เกินปริมาตรไอล์ฟ่าน มาตรวัดปริมาตรราก้าชภายในระยะเวลา ๑ ชั่วโมง ที่อัตราการไอล์ฟ่านต่ำสุด แล้วแต่ว่าค่าใดจะสูงกว่า

(ค) ค่าขั้นหมายมาตรฐาน ให้แสดงเป็นค่า 1×10^k 2×10^k หรือ 5×10^k โดยที่ k เป็นเลขจำนวนเต็มบวก จำนวนเต็มลบ หรือศูนย์

(ง) ต้องสามารถแสดงค่าปริมาตรได้ เมื่อก้าชไอล์ฟ่านมาตรวัดปริมาตรราก้าชที่อัตราการไอล์ฟ่านสูงสุดเป็นเวลา ๒,๐๐๐ ชั่วโมง โดยไม่กลับมาแสดงค่า ณ ตำแหน่งเริ่มต้น

(จ) ป้องกันการรบกวนของสัญญาณคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า และคลื่นความถี่วิทยุ ไม่ให้มีผลต่อความแม่นยำของระบบมาตรวัดปริมาตรราก้าช การแสดงค่าผลการวัด และการพิมพ์ค่าผลการวัดได้

(ฉ) เครื่องวัดอุณหภูมิ เครื่องวัดความดัน และเครื่องวัดความหนาแน่น ซึ่งทำงานร่วมกับมาตรวัดปริมาตรราก้าช หากมีผลกระทบใด ๆ ต่อการวัดของมาตรวัดปริมาตรราก้าช จะต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่รัฐมนตรีกำหนด

(ช) การตรวจสอบให้คำรับรองมาตรวัดปริมาตรราก้าชด้วยอากาศ อากาศต้องมีความหนาแน่นโดยประมาณ ๑.๒ กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๑๕ มาตรวัดปริมาตรราก้าชแบบไอล์ฟาร์ม ต้องมีลักษณะเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้ด้วย

(๑) พิสัยอัตราการไอล์ฟาร์มของมาตรวัดปริมาตรราก้าชแบบไอล์ฟาร์ม ต้องเป็นไปตามตารางดังต่อไปนี้

อัตราการไอล์ฟาร์มสูงสุด (Q_{\max}) (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)	อัตราการไอล์ฟาร์มต่ำสุด (Q_{\min}) ต้องไม่มากกว่า (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)
๑	๐.๐๑๖
๑.๖	๐.๐๑๖
๒.๕	๐.๐๑๖
๔	๐.๐๒๕
๖	๐.๐๔๐
๑๐	๐.๐๖๐
๑๖	๐.๐๑๐
๒๕	๐.๐๑๐
๔๐	๐.๐๔๐
๖๕	๐.๐๔๐
๑๐๐	๐.๖๕๐

อัตราการไหลสูงสุด (Q_{\max}) (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)	อัตราการไหลต่ำสุด (Q_{\min}) ต้องไม่มากกว่า (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)
๑๖๐	๑.๐๐๐
๒๕๐	๑.๖๐๐
๔๐๐	๒.๕๐๐
๖๕๐	๔.๐๐๐
๑๐๐๐	๖.๕๐๐

(๒) ถ้ามาตรการวัดปริมาตรรักษามีส่วนแบ่งค่าอุณหภูมิตัววาย ต้องมีส่วนแสดงค่าปริมาตรที่ส่วนของพื้นฐานเพียง ๑ ส่วน

(๓) ความดันสูญเสียโดยเฉลี่ยของมาตรการวัดปริมาตรรักษแบบไดอะแฟร์ม ตลอดการวัดที่อัตราการไหลของก๊าซสูงสุด เมื่อใช้อากาศทดสอบ ต้องมีค่าไม่เกินที่กำหนดไว้ตามตาราง ดังต่อไปนี้

อัตราการไหลของก๊าซสูงสุด (ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง)	ความดันสูญเสียสูงสุด	
	สำหรับการให้คำรับรองชั้นแรก และการให้คำรับรองชั้นหลัง (พascัล)	สำหรับการตรวจสอบ (พascัล)
๑ ถึง ๑๐	๒๐๐	๒๒๐
๑๖ ถึง ๖๕	๓๐๐	๓๓๐
๑๐๐ ถึง ๑๐๐๐	๔๐๐	๔๕๐

ข้อ ๑๖ อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองชั้นแรกและการให้คำรับรองชั้นหลังของมาตรการวัดปริมาตรรักษแบบไดอะแฟร์ม ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย ดังต่อไปนี้

(๑) เมื่อทำการตรวจสอบให้คำรับรองมาตรการวัดด้วยอากาศ ต้องมีอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตามตาราง ดังต่อไปนี้

อัตราการไหล	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด			
	สำหรับการให้คำรับรองชั้นแรกและ การให้คำรับรองชั้นหลัง		สำหรับการตรวจสอบ	
	ฝ่ายมากและฝ่ายน้อย (ร้อยละ)	ฝ่ายมาก (ร้อยละ)	ฝ่ายน้อย (ร้อยละ)	
$Q_{\min} \leq Q < 0.1 Q_{\max}$	๓	๓	๖	
$0.1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$	๑.๕	๓	๓	

(๒) สำหรับการตรวจสอบชั้นแรกและการตรวจสอบชั้นหลัง ถ้าผลการตรวจสอบของที่อัตราการไหลต่าง ๆ ระหว่าง $0.1 Q_{\max}$ ถึง Q_{\max} พบว่ามีความคลาดเคลื่อนฝ่ายมากทั้งหมด หรือฝ่ายน้อยทั้งหมด ค่าสัมบูรณ์ของความคลาดเคลื่อนแต่ละค่าต้องมีค่าไม่เกินร้อยละ ๑.๐ ของปริมาตรที่ทดสอบ

(๓) ສໍາຫັບມາตรວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບໄດ້ອະແພຣມທີ່ມີສ່ວນແປລງຄ່າອຸນຫງົມ ຄ່າປຣິມາຕຣທີ່ວັດໄດ້ ປະ ສປາວະຂະວັດ ຈະຕ້ອງຄູກແປລງໄປເປັນຄ່າປຣິມາຕຣ ປະ ສປາວະພື້ນຮູານ ແລະໃຫ້ກຳນົດອັດຮາ ເພື່ອເຫຼືອເພື່ອຂາດ ດັ່ງຕ່ອໄປນີ້

(ກ) ອັດຮາເພື່ອເຫຼືອເພື່ອຂາດຕາມ (๑) ໃ້ວມື່ຄ່າເພີ່ມຂຶ້ນທັງຝ່າຍມາກແລະຝ່າຍນ້ອຍອີກຮ້ອຍລະ ๐.๕ ຕ່ອ່ງວັງອຸນຫງົມ ๑๐ ອົງສາເຊລເຊີຍສ ທີ່ແຕກຕ່າງຈາກອຸນຫງົມທີ່ຮະບຸໂດຍຜູ້ຜົລືຕ

(ຂ) ຄ້າອຸນຫງົມ ປະ ສປາວະຂະວັດ ອູ້ໃນໜ່ວງ ๑๕ ອົງສາເຊລເຊີຍສ ປຶ້ງ ๒๕ ອົງສາເຊລເຊີຍສ ໃ້ວມື່ອັດຮາເພື່ອເຫຼືອເພື່ອຂາດທີ່ກຳນົດຕາມ (๑) ແຕ່ຄ້າອຸນຫງົມ ປະ ສປາວະຂະວັດ ໂມ໌ໄດ້ອູ້ໃນໜ່ວງ ດັ່ງກ່າວ ອັດຮາເພື່ອເຫຼືອເພື່ອຂາດທີ່ກຳນົດຕາມ (๑) ໃ້ວມື່ຄ່າເພີ່ມຂຶ້ນທັງຝ່າຍມາກແລະຝ່າຍນ້ອຍອີກຮ້ອຍລະ ๑.๐

ຂໍ້ ๑๗ ມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບລູກສູບໂຮທາຣີ ແລະມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບເທେຣີໃບນີ້ ຕ້ອງມີລັກສະນະເພີ່ມເຕີມ ດັ່ງຕ່ອໄປນີ້ດ້ວຍ

(๑) ພິສັຍທຳງານຂອງມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບລູກສູບໂຮທາຣີ ແລະມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບເທେຣີໃບນີ້ ໃ້ວມື່ໄປຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ຕາມຕາຮາງ ດັ່ງຕ່ອໄປນີ້

ໜົດກາຣອກແບບ	ອັດກາຣໄຫລສູງສຸດ (ລູກບາສກໍມ່ຕຣ ຕ່ອ່ງວັງໂມງ)	ພິສັຍທຳງານ			
		๑:๑๐	๑:๒๐	๑:๓๐	๑:๕๐
		ອັດກາຣໄຫລຕໍ່ສຸດຕ້ອງໄມ່ນາກກວ່າ (ລູກບາສກໍມ່ຕຣຕ່ອ່ງວັງໂມງ)			
G ๑	๒៥	๒.៥	๑.๓	๐.៨	០.៥
G ៥	៥	៥	២	១.៣	០.៥
G ๑๐	៦៥	៦	៣	២	១.៣
G ៥៥	៣០	៣០	៥	៣	៥
G ៣០	១៦០	១៦	៨	៥	៣
G ១៦០	២៥០	២៥	៣៣	៨	៥
G ២៥០	៤០០	៤០	២០	៣៣	៨
G ៤០០	៦៥០	៦៥	៣២	២០	៣៣
G ៦៥០	១,០០០	១០០	៥០	៣២	២០
G ១០០០	១,៦០០	១៦០	៨០	៥០	៣២

(๒) ຄ້າມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບໄດ້ ປະ ສປາວະຂະວັດ ໄປເປັນຄ່າປຣິມາຕຣ ປະ ສປາວະພື້ນຮູານ ສ່ວນແສດງຄ່າປຣິມາຕຣໃນສປາວະພື້ນຮູານຕ້ອງສາມາດ ແສດງຄ່າປຣິມາຕຣໄດ້ ເນື້ອກົກສະແບບມາຕຣວັດປຣິມາຕຣກຳສະແບບໄດ້ ເວລາ ២,០០០ ຊົ່ວໂມງ ທີ່ອັດກາຣໄຫລສູງສຸດແລະອຸນຫງົມຕໍ່ສຸດ ໂດຍໄມ່ກຳລັບມາແສດງຄ່າ ປະ ຕໍ່ແໜ່ງເຮີ່ມຕົ້ນ

ข้อ ๑๙ อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองชั้นแรกและการให้คำรับรองชั้นหลังของมาตรฐานปริมาตรรากช์แบบลูกสูบโรหารี และมาตรฐานปริมาตรรากช์แบบเทอร์บิน์ ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย ดังต่อไปนี้

(๑) เมื่อทำการตรวจสอบ ให้คำรับรองมาตรฐานด้วยอากาศมีอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตามตารางดังต่อไปนี้

อัตราการให้ผล	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด	
	สำหรับการให้คำรับรองชั้นแรก และการให้คำรับรองชั้นหลัง (ร้อยละ)	สำหรับการตรวจสอบ (ร้อยละ)
$Q_{min} \leq Q < Q_t$	๒	๓
$Q_t \leq Q \leq Q_{max}$	๑	๑.๕๕

โดยที่ Q_t หรืออัตราการให้ผลเปลี่ยนช่วงมีค่า ดังต่อไปนี้

พิสัยทำงาน	อัตราการให้ผลเปลี่ยนช่วง (Q_t)
๑:๑๐	๐.๒๐ Q_{max}
๑:๒๐	๐.๒๐ Q_{max}
๑:๓๐	๐.๑๕ Q_{max}
๑:๕๐	๐.๑๐ Q_{max}

(๒) ในการนี้ที่มีเพลาต่อออกจากตัวมาตรฐานปริมาตรรากช์เพื่อใช้ขับอุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์เพิ่มเติมได้ ๆ ที่ติดตั้งร่วมอยู่กับมาตรฐาน แรงบิดของเพลาดังกล่าวต้องไม่เป็นสาเหตุให้การแสดงค่าของส่วนแสดงค่าผิดไป โดยเปรียบเทียบค่าผลต่างของการแสดงค่าของมาตรฐานที่อัตราการให้ผลต่ำสุด (Q_{min}) ระหว่างเพลาต่อออกจากตัวมาตรฐานปริมาตรรากช์ ขับอุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์เพิ่มเติมได้ ๆ และเพลาต่อออกจากตัวมาตรฐานปริมาตรรากช์หมุนอิสระ โดยใช้อากาศทดสอบ ทั้งนี้ การแสดงค่าผลการวัดปริมาตรต้องมีความคลาดเคลื่อนทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยไม่เกินค่าที่กำหนดไว้ในตาราง ดังต่อไปนี้

ค่าอัตราการให้ผลต่ำสุด Q_{min}	ค่าความคลาดเคลื่อนของการแสดง ค่าปริมาตรรากช์ที่วัดได้ที่ Q_{min} (ร้อยละ)
๐.๐๒ Q_{max}	๑
๐.๐๓ Q_{max}	๑
๐.๐๕ Q_{max}	๑
๐.๑๐ Q_{max}	๐.๕๕

หน้า ๔๘

เล่ม ๓๖ ตอนพิเศษ ๒๗๖ ง ราชกิจจานุเบกษา

๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ข้อ ๑๙ ให้มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอ มีอายุคำรับรองสองปีนับแต่วันที่ให้คำรับรอง
ให้มาตรวัดก้าชที่มีสถานะเป็นไอที่ให้คำรับรองโดยผู้ซ่อม มีอายุคำรับรองหกสิบวันนับแต่วันที่
ให้คำรับรอง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

จุรินทร์ ลักษณวิศิษฐ์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์