

ระเบียบสำนักงานกลางชั้นดวงวัด

ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว ของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวที่ตนผลิต

พ.ศ. ๒๕๖๒

ตามที่สำนักงานกลางชั้นดวงวัดได้ออกระเบียบสำนักงานกลางชั้นดวงวัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบ และให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว พ.ศ. ๒๕๕๐ ลงวันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๐ ไปแล้ว นั้น

โดยที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์โดยคำแนะนำของคณะกรรมการชั้นดวงวัดได้ออกประกาศ กระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิด และลักษณะของเครื่องวัดความยาว รายละเอียดของวัสดุ ที่ใช้ผลิต และอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ลงวันที่ ๒๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑ กำหนดชนิดและลักษณะ ของเครื่องวัดความยาวให้สอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบัน ดังนั้นเพื่อให้ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบ และให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวสามารถ ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวได้อย่างถูกต้อง เป็นไปในแนวทางเดียวกัน และสอดคล้องกับประกาศดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติมาตราชั้นดวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางชั้นดวงวัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและ ให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวที่ตนผลิต พ.ศ. ๒๕๖๒”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกระเบียบสำนักงานกลางชั้นดวงวัดว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรอง เครื่องวัดความยาว พ.ศ. ๒๕๕๐ ลงวันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ข้อ ๔ ในระเบียบนี้

“เครื่องวัดความยาว” หมายความว่า เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัดโน้มดี เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดคง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไนเก็ฟสั้นเคราะห์ และ เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ

ข้อ ๕ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

การตรวจสอบลักษณะเครื่องวัดความยาว ขั้นหมายมาตรฐาน
และช่องขั้นหมายมาตรฐาน

ข้อ ๖ การตรวจสอบลักษณะเครื่องวัดความยาวให้ตรวจสอบเกี่ยวกับเครื่องหมายเฉพาะตัว
ชื่อหรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง เลขลำดับประจำเครื่อง พิกัดกำลัง
ขั้นหมายมาตรฐาน ช่องขั้นหมายมาตรฐาน ขั้นหมายมาตรฐานเดียว ทุกเครื่อง หากไม่ครบถ้วนห้ามให้
ดำเนินการตรวจสอบในขั้นตอนต่อไป

กรณีที่เครื่องวัดความยาวแสดงทั้งมาตรฐานเมตริกและมาตรฐานวัดหน่วยอื่นต้องมีข้อความ
“ใช้วัดซึ่งขยายเฉพาะมาตรฐานเมตริกเท่านั้น”

ข้อ ๗ การตรวจสอบลักษณะขั้นหมายมาตรฐานและช่องขั้นหมายมาตรฐาน และการทนต่อแรงดึง
ของเครื่องวัดความยาวให้ใช้วิธีการสุมตัวอย่าง ดังนี้

(๑) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไนเก็ฟสังเคราะห์ ให้สุมตัวอย่างมาตรวจสอบ
จำนวน ๕ เครื่องของจำนวน ๑๐,๐๐๐ เครื่องของทุก ๆ พิกัดกำลังรวมกัน หากการตรวจสอบ
เครื่องวัดความยาวชนิดดังกล่าวไม่ครบจำนวน ๑๐,๐๐๐ เครื่อง ให้ถือว่าเป็น ๑๐,๐๐๐ เครื่อง

(๒) เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติหรือเครื่องวัดความยาว
ชนิดบรรทัดตรงหรือเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ ให้สุมตัวอย่างมาตรวจสอบจำนวน ๕ เครื่อง
ของจำนวน ๑๐,๐๐๐ เครื่อง ของแต่ละพิกัดกำลังของแต่ละชนิด หากการตรวจสอบเครื่องวัดความยาว
ชนิดดังกล่าวแต่ละพิกัดกำลังไม่ครบจำนวน ๑๐,๐๐๐ เครื่อง ให้ถือว่าเป็น ๑๐,๐๐๐ เครื่อง

ข้อ ๘ การตรวจสอบความกว้างของขั้นหมายมาตรฐานให้ตรวจสอบเครื่องวัดความยาวที่ได้จาก
การสุมตัวอย่าง ตามข้อ ๗ (๑) หรือข้อ ๗ (๒) แล้วแต่กรณี โดยวัดความกว้างของขั้นหมายมาตรฐาน
ที่ตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่ง ความกว้างของขั้นหมายมาตรฐานต้องไม่กว้างกว่ากึ่งหนึ่งของช่องขั้น
หมายมาตรฐานเล็กสุด และไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิเมตร ถ้าช่องขั้นหมายมาตรฐานกว้างกว่า ๒ เซนติเมตร
ความกว้างของขั้นหมายมาตรฐาน ต้องไม่นากกว่า ๒ มิลลิเมตรให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

การตรวจสอบความกว้างของขั้นหมายมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง หากเครื่องวัดความยาวเครื่องใด
เครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบให้ทำการตรวจสอบความกว้างของขั้นหมายมาตรฐานของเครื่องวัด
ความยาวทุกเครื่อง

ข้อ ๙ การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานให้ตรวจสอบเครื่องวัดความยาว
ที่ได้จากการสุมตัวอย่าง ตามข้อ ๗ (๑) หรือข้อ ๗ (๒) แล้วแต่กรณี โดยวัดความกว้างของช่องขั้น
หมายมาตรฐานที่ตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่งให้กระทำโดยวิธีใดวิธีหนึ่ง ดังนี้

- (๑) วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน หรือ
- (๒) วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน หรือ

(๓) วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานที่วัดได้ต้องมีความกว้างไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตามที่กำหนดดังต่อไปนี้ ให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

(๑) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของช่องขั้นหมายมาตรฐานสำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยตามตาราง ดังต่อไปนี้

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๒ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๔ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๐.๘ มิลลิเมตร

(๒) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของช่องขั้นหมายมาตรฐานสำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไบแก้วสังเคราะห์ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยตามตาราง ดังต่อไปนี้

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๓ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๖ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๑.๐ มิลลิเมตร

หากเครื่องวัดความยาวเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบให้ทำการตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานของเครื่องวัดความยาวทุกเครื่อง

ข้อ ๑๐ การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานสองช่องที่อยู่ติดกันให้ตรวจสอบเครื่องวัดความยาวที่ได้จากการสุมตัวอย่าง ตามข้อ ๗ (๑) หรือข้อ ๗ (๒) แล้วแต่กรณี โดยวัดความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานสองช่องที่อยู่ติดกันที่ตำแหน่งใดตำแหน่งหนึ่งให้กระทำโดยวิธีไดวิธีนั้นดังนี้

(๑) วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน หรือ

(๒) วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางขั้นหมายมาตรฐานของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน หรือ

(๓) วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานของช่องที่อยู่ติดกันตามวรรคหนึ่งความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานของที่อยู่ติดกันที่วัดได้ ต้องมีความกว้างแตกต่างกันไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตามที่กำหนดดังต่อไปนี้ ให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

(๑) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของช่องขั้นหมายมาตรฐานของที่อยู่ติดกันสำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยตามข้อ ๙ วรรคสอง (๑)

(๒) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของช่องขั้นหมายมาตรฐานของที่อยู่ติดกันสำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไบแก้วสังเคราะห์ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยตามข้อ ๙ วรรคสอง (๒)

หากเครื่องวัดความยาวเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบให้ทำการตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานของที่อยู่ติดกันของเครื่องวัดความยาวทุกเครื่องตามข้อ ๗

ข้อ ๑๑ การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานตามข้อ ๙ และข้อ ๑๐ ให้ตรวจสอบทุกรายละเอียดของเครื่องวัดความยาว ดังต่อไปนี้

- (๑) ระยะระหว่าง ๐ ถึง ๕๐ เซนติเมตร
- (๒) ระยะระหว่าง ๕๐ เซนติเมตร ถึง ๑๐๐ เซนติเมตร
- (๓) ระยะระหว่าง ๕๐ เซนติเมตร ก่อนถึงกึ่งหนึ่งของพิกัดกำลัง
- (๔) ระยะระหว่าง ๕๐ เซนติเมตร ก่อนถึงพิกัดกำลัง

หมวด ๒

การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องวัดความยาว

ข้อ ๑๒ การตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานขั้นหมายมาตรฐานที่ไม่ติดกัน และระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด ให้ใช้วิธีการสุ่มตัวอย่างตามข้อ ๗ โดยอนุโลม

การตรวจสอบเครื่องวัดความยาวที่ได้จากการสุ่มตัวอย่างในวรรคหนึ่ง ให้วัดระยะของเครื่องวัดความยาวจากขั้นหมายมาตรฐานยึดตำแหน่งร้อยละ ๓๐ ของพิกัดกำลัง จากขั้นหมายมาตรฐานยึดตำแหน่งร้อยละ ๗๐ ของพิกัดกำลัง และจากขั้นหมายมาตรฐานยึดตำแหน่งพิกัดกำลัง ในกรณีที่ระยะที่ได้ไม่เป็นเลขจำนวนเต็มให้ปัดเศษเป็นค่าของเลขจำนวนเต็มของหน่วยเมตร

ความเที่ยงของเครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบเมื่อเทียบกับแบบมาตรฐานค่าเดียวกัน ต้องไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดที่กำหนดดังต่อไปนี้ ให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

(๑) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของการตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานของช่องขั้นหมายมาตรฐานที่ไม่ติดกัน และระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยได้ไม่เกินกว่าค่าที่ได้จากการคำนวณตามสูตร

๐.๓ + ๐.๒ L มิลลิเมตร เมื่อ L เท่ากับค่าความยาวระหว่างขั้นหมายมาตรฐาน โดยมีค่าเป็นเลขจำนวนเต็มของหน่วยเมตร ในกรณีที่ไม่เป็นเลขจำนวนเต็มให้ปัดขึ้นเป็นค่าของเลขจำนวนเต็ม

(๒) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของการตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานของขั้นหมายมาตรฐานที่ไม่ติดกัน และระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไนโตรเจนเหลวที่ให้มีหัวฝายมากและฝายน้อยได้ไม่เกินค่าที่ได้จากการคำนวณตามสูตร $0.6 + 0.4 L$ มิลลิเมตร เมื่อ L เท่ากับค่าความยาวระหว่างขั้นหมายมาตรฐาน โดยมีค่าเป็นเลขจำนวนเต็มของหน่วยเมตร ในกรณีที่ไม่เป็นเลขจำนวนเต็มให้ปัดขึ้นเป็นค่าของเลขจำนวนเต็ม

หากเครื่องวัดความยาวเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบให้ทำการตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานของขั้นหมายมาตรฐานที่ไม่ติดกัน และระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุดของเครื่องวัดความยาวทุกเครื่อง

ข้อ ๑๓ การตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุดให้ทำการตรวจสอบเครื่องวัดความยาวทุกเครื่อง โดยวัดระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยึดขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด

ความเที่ยงของเครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบได้เมื่อเทียบกับแบบมาตรฐานความคลาดเคลื่อนต้องไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตามข้อ ๑๒ วรรคสาม (๑) หรือข้อ ๑๒ วรรคสาม (๒) ให้ถือว่าผ่านการตรวจสอบ

หมวด ๓

การให้คำรับรอง

ข้อ ๑๔ เครื่องวัดความยาวที่ผ่านการตรวจสอบลักษณะ ขั้นหมายมาตรฐาน และช่องขั้นหมายมาตรฐานของเครื่องวัดความยาวตามหมวด ๑ และการตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องวัดความยาวตามหมวด ๒ ให้ประทับเครื่องหมายคำรับรองลงบนเครื่อง โดยประทับเครื่องหมายคำรับรองไว้ที่ตำแหน่งขอบเริ่มศูนย์ของเครื่องวัด ความยาว และออกหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซึ่งตรงวัดตามแบบ ช. ๓๐๐๒ ท้ายประกาศสำนักงานกลางซึ่งตรงวัด เรื่อง กำหนดแบบหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรอง พ.ศ. ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ กรณีที่ใช้หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซึ่งตรงวัดตามแบบ ข. ๓๐๐๔ ท้ายประกาศสำนักงานกลางซึ่งตรงวัด เรื่อง กำหนดแบบหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรอง พ.ศ. ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ให้เรียงเลขลำดับจากน้อยไปมาก เช่นเดียวกับเลขลำดับประจำเครื่องซึ่งตรงวัด

ข้อ ๑๕ เครื่องวัดความยาวเครื่องใดที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ ให้ทำลายโดยมิให้ใช้ได้อีกต่อไป และแจ้งให้สำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขาทราบ

หน้า ๗

เดือน ๑๓๖ ตอนพิเศษ ๒๖๐ ๔ ราชกิจจานุเบกษา

๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๒

ข้อ ๑๖ ให้ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองรายงานผลการตรวจสอบ และให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว ตามแบบ ชว. ตร. ๔๒๐๖ ท้ายระเบียบนี้ พร้อมรายงาน ผลการปฏิบัติงานของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องซึ่งตั้งไว้ด้วย ให้สำนักงานกลาง หรือสำนักงานสาขาทราบ

ประกาศ ณ วันที่ ๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

วิชัย โภชนกิจ
อธิบดีกรมการค้าภายใน

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาว

ซึ่งผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องวัดความยาวที่ตนผลิต :

ใบอนุญาตเลขที่

คำขอเลขที่ จำนวน เครื่อง

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง

ตรวจสอบและให้คำรับรองระหว่างวันที่ ถึง

เครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง

เครื่องวัดความยาว ชนิด

วัสดุที่ใช้ทำเครื่องวัดความยาวเป็น

แบบมาตราที่ใช้ตรวจสอบเป็นบรรทัดตรง ขั้นความเที่ยง ๑ ความยาว เมตร

เลขลำดับประจำเครื่อง ได้รับการสอบเทียบเมื่อ

**หมวด ๑ การตรวจสอบลักษณะเครื่องวัดความยาวขั้นหมายมาตรฐาน ซึ่งขั้นหมายมาตรฐาน
การตรวจสอบเครื่องหมายเฉพาะตัว ซึ่อหรือเครื่องหมายการค้า รุ่น เลขลำดับประจำเครื่อง พิกัดกำลัง^๑
ขั้นหมายมาตรฐาน ซึ่งขั้นมาตรฐาน ขั้นหมายมาตรฐานเพื่อ และการทนต่อแรงดึง**

๑)	เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง พิกัดกำลัง เมตร ซึ่งขั้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร ขั้นหมายมาตรฐานเพื่อ เช่นติเมตร ขั้นหมายมาตรฐาน เครื่องหมายเฉพาะตัว ซึ่อหรือเครื่องหมายการค้า
	<input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแบบไบแก้วสั้นเคราะห์) <input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแบบโลหะ) มีลักษณะ <input type="checkbox"/> ถูกต้อง จำนวน เครื่อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง จำนวน เครื่อง
๒)	เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง พิกัดกำลัง เมตร ซึ่งขั้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร ขั้นหมายมาตรฐานเพื่อ เช่นติเมตร ขั้นหมายมาตรฐาน เครื่องหมายเฉพาะตัว ซึ่อหรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต
	<input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแบบไบแก้วสั้นเคราะห์) <input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแบบโลหะ) มีลักษณะ <input type="checkbox"/> ถูกต้อง จำนวน เครื่อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง จำนวน เครื่อง
๓)	เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง พิกัดกำลัง เมตร ซึ่งขั้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร ขั้นหมายมาตรฐานเพื่อ เช่นติเมตร ขั้นหมายมาตรฐาน เครื่องหมายเฉพาะตัว ซึ่อหรือเครื่องหมายการค้า
	<input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๒ กก. (กรณีสายแบบไบแก้วสั้นเคราะห์) <input type="checkbox"/> ทนแรงดึงได้ถึง ๕ กก. (กรณีสายแบบโลหะ) มีลักษณะ <input type="checkbox"/> ถูกต้อง จำนวน เครื่อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง จำนวน เครื่อง

เกณฑ์การพิจารณา

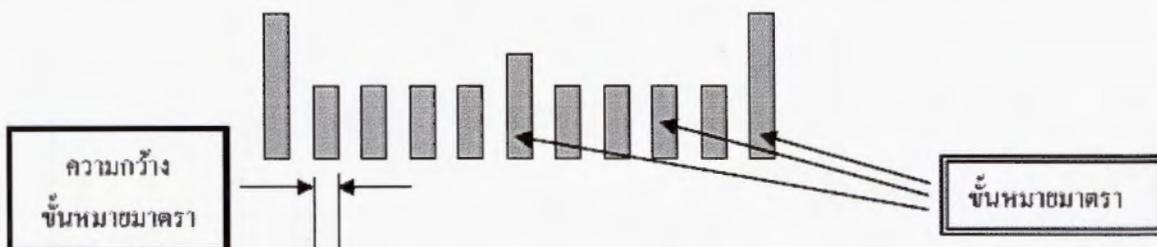
- (๑) เครื่องวัดความยาวนิดสายแบบโลหะม้วนกลับอัดโน้มติด ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๑๕ เมตร
- (๒) เครื่องวัดความยาวนิดบรรทัดตรง ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๕ เมตร
- (๓) เครื่องวัดความยาวนิดสายแบบที่ทำด้วยไบแก้วสั้นเคราะห์ โดยไม่มีตัวเรือนและอุปกรณ์ทั้งหมด
ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๕ เมตร และต้องทนแรงดึงได้ ๒ กิโลกรัม
- (๔) เครื่องวัดความยาวนิดสายแบบที่ทำด้วยไบแก้วสั้นเคราะห์ โดยมีตัวเรือนและอุปกรณ์ทั้งหมด
ให้มีพิกัดกำลังไม่เกิน ๑๐๐ เมตร และต้องทนแรงดึงได้ ๒ กิโลกรัม
- (๕) เครื่องวัดความยาวนิดสายแบบโลหะ ให้มีพิกัดกำลังเริ่มต้นแต่ ๕ เมตร และไม่เกิน ๒๐๐ เมตร
และต้องทนแรงดึงได้ ๕ กิโลกรัม

การตรวจสอบความกว้างของขันหมายมาตรฐาน

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง

สูมตัวอย่าง จำนวน เครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องขันหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร



๑. ความกว้างของขันหมายมาตรฐานต้องไม่กว้างกว่ากึ่งหนึ่งของช่องขันหมายมาตรฐานเล็กสุด (๕๐.๕ มม.)

๒. ความกว้างของขันหมายมาตรฐานต้องไม่กว้างกว่า ๐.๗๕ มม.

๓. ช่องขันหมายมาตรฐานกว้างมากกว่า ๒ เซนติเมตร ความกว้างของขันหมายมาตรฐานต้องไม่มากกว่า ๒ มม.

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ขันหมายมาตรฐาน ที่ทดสอบ (เมตร)	ความกว้าง ขันหมายมาตรฐาน ที่วัดได้ (มม.)	ความกว้างของ ขันหมายมาตรฐาน ที่วัดได้ต้อง ^{ไม่เกิน} (มม.)	ผลการทดสอบ
๑					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕					<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

ภูมิทัศน์การพิจารณา ความกว้างของขันหมายมาตรฐานต้องไม่กว้างกว่ากึ่งหนึ่งของช่องขันหมายมาตรฐานเด็กสุดและไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิเมตร ถ้าซองขันหมายมาตรฐานมากกว่า ๒ เซนติเมตร ความกว้างของขันหมายมาตรฐานต้องไม่นอกกว่า ๒ มิลลิเมตรให้ดีอ่าวผ่านการตรวจสอบ

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีสูบด้วยตา

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

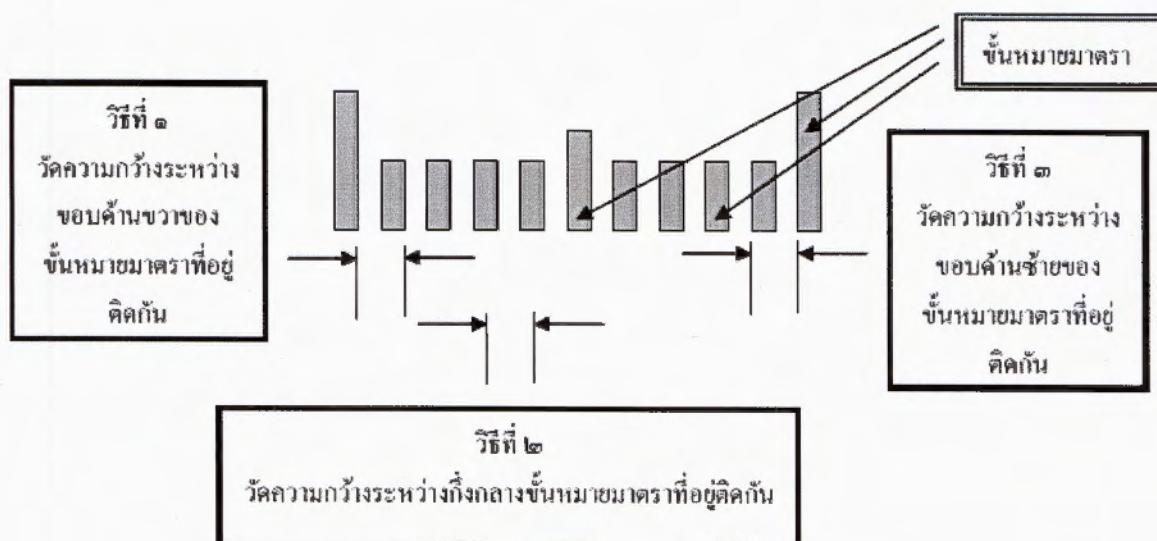
๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบความกว้างของช่องชี้น้ำมายมาตรา

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง
 สูมตัวอย่าง จำนวน เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ช่องชี้น้ำมายมาตรา มิลลิเมตร



- เลือกวิธีที่ :
- ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบค้านขวาของช่องน้ำมายมาตราที่อยู่ติดกัน
 - ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางช่องน้ำมายมาตราที่อยู่ติดกัน
 - ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบค้านซ้ายของช่องน้ำมายมาตราที่อยู่ติดกัน

การตรวจสอบความกว้างของช่องชั้นหมายมาตรฐาน

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ช่องชั้นหมาย มาตรฐานที่วัดได้ (มม.)	ความคลาดเคลื่อน ช่องชั้นหมายมาตรฐาน (มม.)	อัตราเมือเหลือ [*] เพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒		๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓		๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔		๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕		๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา

(๑) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับ อัดโน้มติด เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๒ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร

(๒) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไยแก้วสังเคราะห์

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๓ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เซนติเมตร	๐.๖ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เซนติเมตร	๑.๐ มิลลิเมตร

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

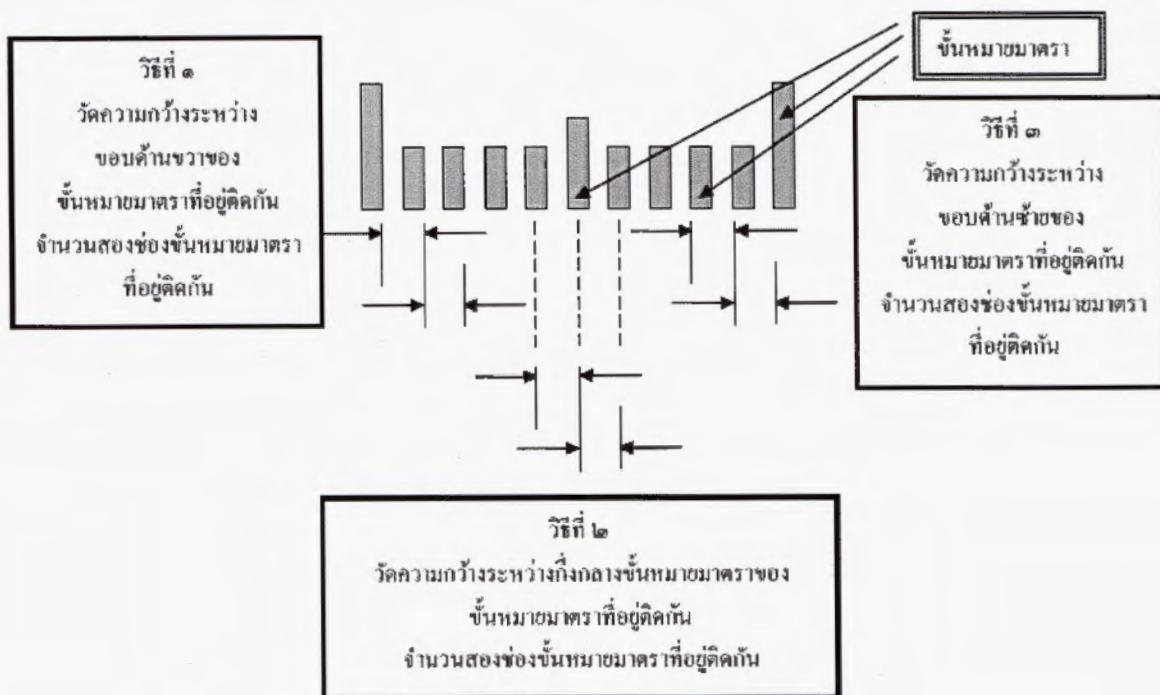
๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบความกว้างของช่องขั้นหมายมาตรฐานซึ่งที่อยู่ติดกัน

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง
 สุ่มตัวอย่าง จำนวน เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ซึ่งขั้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร



- เลือกวิธีที่ :
- ๑ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านขวาของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่อง
ขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน
 - ๒ วัดความกว้างระหว่างกึ่งกลางขั้นหมายมาตรฐานสองช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวน
สองช่องขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน
 - ๓ วัดความกว้างระหว่างขอบด้านซ้ายของขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกันจำนวนสองช่อง
ขั้นหมายมาตรฐานที่อยู่ติดกัน

Ի Ա Մ Ա Ր Ա Յ Ա Վ Ե Լ Ա Խ Ա Ր Ա Յ Ա Վ Ե Լ Ա Խ Ա Ր Ա Յ Ա Վ Ե Լ Ա Խ

၁၇

፭፻፲፷

เกณฑ์การพิจารณา

(๑) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับ อัตโนมัติ เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๒ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เชนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เชนติเมตร	๐.๕ มิลลิเมตร

(๒) สำหรับเครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วย ไยแก้วสังเคราะห์

ช่องขั้นหมายมาตรฐาน	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
ไม่เกิน ๑ มิลลิเมตร	๐.๓ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ มิลลิเมตร แต่ไม่เกิน ๑ เชนติเมตร	๐.๖ มิลลิเมตร
มากกว่า ๑ เชนติเมตร	๑.๐ มิลลิเมตร

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีสุ่มตัวอย่าง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

หมวด ๒ การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องวัดความยาว

การตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานสองขั้นหมายมาตรฐานที่ไม่ติดกัน

และระหว่างขั้นหมายมาตรฐานศูนย์ถึงขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง
 สุ่มตัวอย่าง จำนวน เครื่อง
 พิกัดกำลัง เมตร ซ่องขั้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร

ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	ระยะที่ทดสอบ (เมตร)	ความยาวที่วัดได้ (มม.)	ความคลาดเคลื่อน [†] (มม.)	อัตราผิดเหลือ เพื่อขาด (มม.)	ผลการทดสอบ
๑		(๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๒		(๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๓		(๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๔		(๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
๕		(๑)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๒)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๓)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน
		(๔)				<input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน

เกณฑ์การพิจารณา

ชนิดของเครื่องวัด	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดคำนวนจากสูตร
• เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะม้วนกลับ อัตโนมัติ	0.๓+0.๒ L
• เครื่องวัดความยาวชนิดบรรทัดตรง	
• เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบโลหะ	
• เครื่องวัดความยาวชนิดสายแบบที่ทำด้วยไบแก้ว สังเคราะห์	0.๖+0.๔ L

เครื่องวัดความยาวที่ตรวจสอบ :

๑. วิธีคุณตัวอย่าง

 ผ่าน จำนวน.....เครื่อง ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

๒. กรณีเครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการตรวจสอบตาม ๑ ให้ตรวจสอบทุกเครื่อง

 ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง ไม่ผ่าน จำนวน.....เครื่อง

การตรวจสอบระยะระหว่างขั้นหมายมาตรฐานยังคงขั้นหมายมาตรฐานสูงสุด

ทดสอบเครื่องวัดความยาวทุกเครื่อง

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง จำนวน เครื่อง

พิกัดกำลัง เมตร ช่องขึ้นหมายมาตรฐาน มิลลิเมตร

ผลการทดสอบ : ผ่าน จำนวน เครื่อง

ไม่ผ่าน จำนวน เครื่อง

เครื่องที่ผลิต ประกอบด้วย เลขลำดับประจำเครื่อง

ลงชื่อ ผู้ได้รับใบอนุญาต หรือผู้ได้รับมอบหมาย
(.....)

ระเบียบสำนักงานกลางชั้นตัววัด

ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ ของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำที่ตนผลิตหรือซ่อม

พ.ศ. ๒๕๖๒

ตามที่สำนักงานกลางชั้นตัววัดได้ออกระเบียบสำนักงานกลางชั้นตัววัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานน้ำของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๐ ลงวันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๐ ไปแล้ว นั้น

โดยที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพาณิชย์โดยคำแนะนำของคณะกรรมการชั้นตัววัดได้ออกประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิด และลักษณะของมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิต และอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ลงวันที่ ๒๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑ กำหนดชนิดและลักษณะของมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ ให้สอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบัน ดังนั้น เพื่อให้ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำสามารถตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ ได้อย่างถูกต้อง เป็นไปในแนวทางเดียวกัน และสอดคล้องกับประกาศดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานชั้นตัววัด พ.ศ. ๒๕๖๒ อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางชั้นตัววัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำที่ตนผลิตหรือซ่อม พ.ศ. ๒๕๖๒”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกระเบียบสำนักงานกลางชั้นตัววัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข การตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรอง มาตรวัดปริมาตรน้ำ พ.ศ. ๒๕๕๐ ลงวันที่ ๒๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ข้อ ๔ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

การตรวจสอบมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ

ข้อ ๕ ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ ต้องดำเนินการตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ ตามหลักเกณฑ์และวิธีการ ดังต่อไปนี้

(๑) มาตรวัดปริมาตรน้ำที่ขอตรวจสอบและให้คำรับรอง ต้องมีลักษณะถูกต้องตามพระราชบัญญัติมาตรฐานชั้นตัววัด พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานชั้นตัววัด

(ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๕๗ และประกาศกระทรวงพาณิชย์ เรื่อง กำหนดชนิด และลักษณะของมาตรฐานปริมาตรน้ำ รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิต และอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ลงวันที่ ๒๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑ และต้องแจ้งรายละเอียดของมาตรฐานปริมาตรน้ำตามแบบ ขว.ตร.๔๒๐๑ ท้ายระเบียบนี้ ต่อสำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขา พร้อมคำขอ

มาตรฐานปริมาตรน้ำ ต้องแสดงรายละเอียดประกอบด้วย เครื่องหมายเฉพาะตัว ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่อง เลขลำดับประจำเครื่อง ขั้นความเที่ยงของการวัด ปีที่ผลิตอัตราการให้หลังสุด อัตราการให้หลักที่สุดหรืออัตราส่วนระหว่างอัตราการให้หลังสุดกับอัตราการให้หลักที่สุด เครื่องหมายแสดงทิศทางของกระแสน้ำ และค่าความตันใช้งานสูงสุด ถ้ามีค่ามากกว่า ๑,๐๐๐ กิโลพาสคัล

(๒) การทดสอบการคงทนความดัน

ก. ให้สุ่มตัวอย่างจำนวนห้าร้อยละ ๑ ของมาตรฐานปริมาตรน้ำของแต่ละขนาด และขั้นความเที่ยงของการวัดที่ยื่นคำขอ ในกรณีจำนวนมาตรฐานปริมาตรน้ำไม่ครบจำนวน ๑๐๐ เครื่อง ให้ถือว่าเป็น ๑๐๐ เครื่อง

ข. ให้ทดสอบมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. โดยต้องทนทานตลอดช่วงความดันใช้งานอย่างต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ นาที โดยไม่ทำให้ประสิทธิภาพการทำงานลดลง ไม่ก่อให้เกิดน้ำรั่วซึมออกตามมาตรฐานปริมาตรน้ำ และไม่ทำให้รูปร่างมาตรฐานปริมาตรน้ำเปลี่ยนไป โดย

๑) มาตรฐานปริมาตรน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร ต้องทนความดันได้อย่างน้อย ๑,๐๐๐ กิโลพาสคัล

๒) มาตรฐานปริมาตรน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ ๕๐ เซนติเมตรขึ้นไป ต้องทนความดันได้อย่างน้อย ๖๐๐ กิโลพาสคัล

ค. ถ้ามาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. ผ่านการทดสอบทุกเครื่อง ให้ถือว่ามาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยื่นคำขอผ่านการทดสอบ หากมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. เครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการทดสอบ ให้ทดสอบมาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยื่นคำขอทุกเครื่อง

ง. บันทึกผลการทดสอบการคงทนความดัน ตามแบบ ขว.ตร.๔๒๐๑ ท้ายระเบียบนี้

(๓) การทดสอบความดันสูญเสียต่อกรรรม

ก. ให้สุ่มตัวอย่างจำนวนห้าร้อยละ ๑ ของมาตรฐานปริมาตรน้ำของแต่ละขนาด และขั้นความเที่ยงของการวัดที่ยื่นคำขอ ในกรณีจำนวนมาตรฐานปริมาตรน้ำไม่ครบจำนวน ๑,๐๐๐ เครื่อง ให้ถือว่าเป็น ๑,๐๐๐ เครื่อง

ข. ให้ทดสอบมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. โดยหากความดันสูญเสียต่อกรรรมของมาตรฐานปริมาตรน้ำ ขั้นตอนดังต่อไปนี้

๑) ติดตั้งเครื่องวัดความดัน จำนวน ๒ เครื่อง ให้มีระยะห่างกันเท่ากับความยาวของมาตรฐานปริมาตรน้ำเป็นอย่างน้อย

๒) ขณะยังไม่ติดตั้งมาตรฐานปริมาตรน้ำ ให้หาความดันสูญเสียต่อกคร่อมของน้ำที่ไหลผ่านห่อที่มีระยะห่างกันเท่ากับระยะห่างตาม ๑) ที่อัตราการไหลต่ำสุดและอัตราการไหลสูงสุดของมาตรฐานปริมาตรน้ำที่จะทำการทดสอบ

๓) เมื่อติดตั้งมาตรฐานปริมาตรน้ำ ให้หาความดันสูญเสียต่อกคร่อมของน้ำที่ไหลผ่านมาตรฐานปริมาตรน้ำ ที่อัตราการไหลต่ำสุดและอัตราการไหลสูงสุด

๔) หากความแตกต่างของความดันสูญเสียต่อกคร่อมตาม ๒) และ ๓)

๕) ความแตกต่างของความดันสูญเสียต่อกคร่อม มาตรวัดปริมาตรน้ำต้องไม่เกิน ๖๓ กิโลพาสคัล เมื่อใช้งานระหว่างอัตราการไหลต่ำสุดจนถึงอัตราการไหลสูงสุด

ค. ถ้ามาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. ผ่านการทดสอบทุกเครื่อง ให้ถือว่ามาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยืนคำขอผ่านการทดสอบ หากมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. เครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการทดสอบ ให้ทดสอบมาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยืนคำขอทุกเครื่อง

ง. บันทึกผลการทดสอบความดันสูญเสียต่อกคร่อม ตามแบบ ชว.ตร.๔๒๐๓ ท้ายระเบียบนี้

(๔) การทดสอบความสามารถป้องกันสนามแม่เหล็ก

ก. ให้สูบตัวอย่างจำนวนร้อยละ ๑ ของมาตรฐานปริมาตรน้ำของแต่ละขนาดและชั้นความเที่ยงของการวัดที่ยืนคำขอ ในกรณีจำนวนมาตรฐานปริมาตรน้ำไม่ครบจำนวน ๑๐๐ เครื่อง ให้ถือว่าเป็น ๑๐๐ เครื่อง

ข. ให้ทดสอบมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. โดยติดตั้งแม่เหล็กที่มีความเข้มของสนามแม่เหล็ก ๕,๐๐๐ เส้นต่อตารางเซนติเมตร ทั้งนี้ ให้แต่ละเครื่องติดตั้งแม่เหล็กเพียงตำแหน่งเดียว เรียงตำแหน่งด้านซ้าย หรือด้านขวา หรือด้านบน หรือด้านล่าง หลับกันไป หลังจากนั้นจึงทำการทดสอบความเที่ยงของการจ่ายน้ำของมาตรฐานปริมาตรน้ำตามขนาด อัตราการไหลระบุ อัตราการไหลเปลี่ยนช่วง และอัตราการไหลต่ำสุด โดยใช้ปริมาตรทดสอบและขนาดถังคงท่วงแบบมาตรฐานที่มีปริมาตรเท่ากับหรือมากกว่า ๑.๕ เท่าของปริมาตรที่ส่งจ่ายจริงผ่านมาตรฐานปริมาตรน้ำที่ต้องการตรวจสอบ และให้คำรับรองภายใต้ ๑ นาที

ค. ความเที่ยงของการส่งจ่ายน้ำของมาตรฐานปริมาตรน้ำเมื่อเทียบกับถังคงท่วงแบบมาตรฐานต้องมีผลผิดไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดหั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยที่กำหนดตาม (๖) ให้ถือว่าผ่านการทดสอบ

ง. ถ้ามาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. ผ่านการทดสอบทุกเครื่อง ให้ถือว่ามาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยืนคำขอผ่านการทดสอบ หากมาตรฐานปริมาตรน้ำตาม ก. เครื่องใดเครื่องหนึ่งไม่ผ่านการทดสอบ ให้ถือว่ามาตรฐานปริมาตรน้ำที่ยืนคำขอทุกเครื่อง

จ. บันทึกผลการทดสอบความสามารถป้องกันสนามแม่เหล็ก ตามแบบ ขว.ตร.๔๒๐๔ ท้ายระเบียบนี้

(๕) การทดสอบความเที่ยง

ก. ให้ทำการทดสอบมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำทุกเครื่อง

ข. ให้ทำการทดสอบมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำตาม ก. โดยทำการทดสอบความเที่ยงของ การส่งจ่ายน้ำของมาตรฐานวัดปริมาตรน้ำตามขนาด อัตราการไหลระบุ อัตราการไหลเปลี่ยนช่วงและอัตรา การไหลต่ำสุด โดยใช้ปริมาตรทดสอบและขนาดถังดังต่อไปนี้ ตามที่มีปริมาตรเท่ากับหรือมากกว่า ๑.๕ เท่าของปริมาตรที่ส่งจ่ายจริงผ่านมาตรฐานน้ำที่ต้องการตรวจสอบและให้คำรับรองภายใต้ ๑ นาที

ค. ความเที่ยงของการส่งจ่ายน้ำของมาตรฐานเมื่อเทียบกับถังดังต่อไปนี้ ตามที่ต้องมีผลิตไม่น้อยกว่า ๕๐% ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อยที่กำหนดตาม (๖) และความคลาดเคลื่อน ของมาตรฐานทุกอัตราการไหลที่คลาดเคลื่อนในฝ่ายเดียวกันอย่างน้อยต้องมีค่าได้ค่าหนึ่งไม่น้อยกว่าหนึ่ง ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดตาม (๖) ให้ถือว่าผ่านการทดสอบ

ง. บันทึกผลการทดสอบความเที่ยง ตามแบบ ขว.ตร.๔๒๐๔ ท้ายระเบียบนี้

(๖) อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองชั้นแรกและการให้คำรับรองชั้นหลังของ ระบบการวัดปริมาตรน้ำ ให้มีทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย ดังต่อไปนี้

ชั้นความเที่ยง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด เทียบกับปริมาตรที่ทดสอบ (V)	
	ช่วงการไหลข้างต่ำ	ช่วงการไหลข้างสูง
ชั้นหนึ่ง อุณหภูมิทางเข้ามาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ		
- ตั้งแต่ ๐.๑ ถึง ๓๐ องศาเซลเซียส	๓ % V	๑ % V
- มากกว่า ๓๐ แต่ไม่น่ำกว่า ๕๐ องศาเซลเซียส	๓ % V	๒ % V
ชั้นสอง อุณหภูมิทางเข้ามาตรฐานวัดปริมาตรน้ำ		
- ตั้งแต่ ๐.๑ ถึง ๓๐ องศาเซลเซียส	๕ % V	๒ % V
- มากกว่า ๓๐ แต่ไม่น่ำกว่า ๕๐ องศาเซลเซียส	๕ % V	๓ % V

(๗) มาตรวัดปริมาตรน้ำเครื่องใดที่ไม่ผ่านการตรวจสอบตามที่ (๑) - (๖) กำหนด ให้แก้ไข ให้ถูกต้องก่อนยื่นขอตรวจสอบและให้คำรับรองใหม่

หมวด ๒
การให้คำรับรอง

ข้อ ๖ มาตรวัดปริมาตรน้ำที่ผ่านการตรวจสอบมาตรวัดปริมาตรน้ำ ตามหมวด ๑ ให้ประทับเครื่องหมายคำรับรองลงบนมาตรฐาน มาตรวัด ตำแหน่งที่ป้องกันการแก้ไขหรือตัดแปลงความเที่ยงตรง ของมาตรวัดปริมาตรน้ำ และออกหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งดวงวัด ตามแบบ ช. ๓๐๐๒ ห้ายประกาศสำนักงานกลางชั่งดวงวัด เรื่อง กำหนดแบบหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรอง พ.ศ. ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ กรณีที่ใช้หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งดวงตามแบบ ช. ๓๐๐๔ ห้ายประกาศสำนักงานกลางชั่งดวงวัด เรื่อง กำหนด แบบหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรอง พ.ศ. ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙ ให้เรียงเลขลำดับจากน้อยไปมาก เช่นเดียวกันกับเลขลำดับประจำเครื่องชั่งดวงวัด

ข้อ ๗ ให้ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรอง รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐาน มาตรวัดปริมาตรน้ำ ตามแบบ ช. ตร. ๔๒๐๑, แบบ ช. ว. ตร. ๔๒๐๒, แบบ ช. ว. ตร. ๔๒๐๓, แบบ ช. ว. ตร. ๔๒๐๔, แบบ ช. ว. ตร. ๔๒๐๕ ท้ายระเบียนนี้ พร้อมรายงานผลการปฏิบัติงานของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งดวงวัดให้สำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขาทราบ

ประกาศ ປ ວັນທີ ๔ ກັນຍານ ພ.ສ. ๒๕๖๒
ວິຊຍ ໂກຊນກິຈ
ອອິບດີກຣມກາຮຕ້າກາຍໃນ

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานดัชนีปริมาตรน้ำ

๑. ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาตตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานดัชนีปริมาตรน้ำที่ตนผลิตหรือซ่อม :

ใบอนุญาตเลขที่
เป็น ผู้ผลิต ผู้ซ่อม ตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานดัชนีปริมาตรน้ำ

ใบอนุญาตเลขที่ จำนวน เครื่อง

เลขลำดับประจำเครื่อง ถึง

ตรวจสอบและให้คำรับรองระหว่างวันที่ ถึง

ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า รุ่น

วัสดุที่ใช้ทำมาตรฐานดัชนี : ประกอบด้วย

ตัวถังมาตรฐาน ทำด้วย

วัสดุที่ใช้เป็นส่วนประกอบภายในมาตรฐาน ทำด้วย

๒. ส่วนแสดงค่าเป็นแบบ แอนะล็อก ดิจิทัล แอนะล็อกและดิจิทัลร่วมกัน

แสดงค่าปริมาตร ลูกบาศก์เมตร

ส่วนแสดงค่าสามารถแสดงค่าได้ ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (ตามข้อกำหนดของประกาศฯ ข้อ๓(๖)(ช))

ค่าขั้นหมายมาตรฐานรับรอง ลูกบาศก์เมตร

ขั้นความเที่ยง	ค่าขั้นหมายมาตรฐานรับรอง	
	แสดงค่าต่อเนื่องของขั้นหมายมาตรฐาน (ลูกบาศก์เมตร (ลบ.ม.))	แสดงค่าไม่ต่อเนื่องของขั้นหมายมาตรฐาน (ลูกบาศก์เมตร (ลบ.ม.))
ขั้นหนึ่ง	$\leq Q_{\text{ก}} \text{ (ลบ.ม./ชม.)} \times ๑.๕ \text{ (ชม.)} \times 0.00๒๕$	$\leq Q_{\text{ก}} \text{ (ลบ.ม./ชม.)} \times ๑.๕ \text{ (ชม.)} \times 0.00๑๐๕๕$
ขั้นสอง	$\leq Q_{\text{ก}} \text{ (ลบ.ม./ชม.)} \times ๑.๕ \text{ (ชม.)} \times 0.00๕๐$	$\leq Q_{\text{ก}} \text{ (ลบ.ม./ชม.)} \times ๑.๕ \text{ (ชม.)} \times 0.00๒๕๐$

๓. ขั้นความเที่ยงของการวัด ขั้นหนึ่ง ขั้นสอง

อัตราการไหลต่ำสุด ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง อัตราการไหลสูงสุด ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

อัตราการไหลเปลี่ยนช่วง ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง อัตราการไหลทดแทนสูงสุด ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

อัตราการไหลระบุ ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ปั๊มผลิต

ค่าความดันใช้งานสูงสุด กิโลพาสคัล (กรณีที่มาตรฐานน้ำมีค่ามากกว่า ๑,๐๐๐ กิโลพาสคัล)

มาตรฐานดัชนี มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง มิลลิเมตร

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำปรับปรุงมาตรฐานน้ำ

๔. มาตรวัดปริมาตรน้ำต้องได้รับออกแบบและผลิตอยู่บนพื้นฐานระหว่างค่าอัตราการไหลสูงสุด (Q_u) หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และอัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลสูงสุด (Q_u) กับอัตราการไหลต่ำสุด (Q_d) ต้องมีลักษณะดังด่อไปนี้

๔.๑ อัตราการไหลสูงสุด ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ต้องมีอัตราการไหลสูงสุดหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เป็นค่าใดค่าหนึ่งตามรายการ หรือค่าสูงกว่าหรือต่ำกว่าค่าอนุกรม ดังด่อไปนี้

๑	๑.๖	๒.๕	๔	๖.๓
๑๐	๑๖	๒๕	๔๐	๖๓
๑๐๐	๑๖๐	๒๕๐	๔๐๐	๖๓๐
๑๐๐๐	๑๖๐๐	๒๕๐๐	๔๐๐๐	๖๓๐๐

๔.๒ อัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลสูงสุด (Q_u) กับอัตราการไหลต่ำสุด (Q_d)

ต้องมีอัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลสูงสุดกับอัตราการไหลต่ำสุด เป็นค่าใดค่าหนึ่งตามรายการ หรือค่าที่สูงกว่าค่าอนุกรม ดังด่อไปนี้

๑๐	๑๒.๕	๑๖	๒๐	๒๕	๓๑.๕	๔๐	๕๐	๖๓	๘๐
๑๐๐	๑๒๕	๑๖๐	๒๐๐	๒๕๐	๓๑๕	๔๐๐	๕๐๐	๖๓๐	๘๐๐

๔.๓ อัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลเปลี่ยนช่วง (Q_u) กับอัตราการไหลต่ำสุด (Q_d)

ต้องมีอัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลเปลี่ยนช่วง (Q_u) กับอัตราการไหลต่ำสุด (Q_d) เท่ากับ ๑.๖

๔.๔ อัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลทันทานสูงสุด (Q_u) กับอัตราการไหลสูงสุด (Q_u)

ต้องมีอัตราส่วนระหว่างอัตราการไหลทันทานสูงสุด (Q_u) กับอัตราการไหลสูงสุด (Q_u) เท่ากับ ๑.๒๕

รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองมาตรฐานดัชนี

๕. ทดสอบวัดปริมาตรการจ่ายน้ำดังต่อไปนี้ :

๕.๑ อัตราการไหลระบุ	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	ปริมาตรทดสอบ	ลิตร
อุณหภูมิที่วัดได้	องศาเซลเซียส	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด	% =
๕.๒ อัตราการไหลเปลี่ยนช่วง	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	ปริมาตรทดสอบ	ลิตร
อุณหภูมิที่วัดได้	องศาเซลเซียส	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด	% =
๕.๓ อัตราการไหลต่ำสุด	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	ปริมาตรทดสอบ	ลิตร
อุณหภูมิที่วัดได้	องศาเซลเซียส	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด	% =

๖. ถังดูดแบบมาตรฐานที่ใช้ตรวจสอบปริมาตรน้ำ :

มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร
มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร
มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร
มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร
มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร
มีขนาดปริมาตร	ลิตร	ขันหมายมาตรฐาน ๑ ขีด แสดงปริมาตร	ลิตร

ตามแบบมาตรฐานเลขที่

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ

(.....

ผู้รับอนุญาตหรือผู้ได้รับมอบหมาย

รายงานผลการทดสอบการคงทนความดัน

คำขอเลขที่..... วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ.....

ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า..... รุ่น.....

เครื่องทดสอบ หมายเลข..... จำนวนมาตรฐานตัวปริมาตรน้ำที่ทดสอบ..... เครื่อง

 มาตรวัดปริมาตรน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า ๕๐ เซนติเมตร (ต้องทนความดันได้อย่างน้อย ๑,๐๐๐ กิโลพาสคัล) มาตรวัดปริมาตรน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ ๕๐ เซนติเมตรขึ้นไป (ต้องทนความดันได้อย่างน้อย ๖๐๐ กิโลพาสคัล)

ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	ผลการทดสอบ (ให้ความดันเป็นเวลา ไม่น้อยกว่า ๑ นาที)	
๑.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๒.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๓.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๔.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๕.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๖.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๗.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๘.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๙.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๐.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๑.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๒.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๓.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๔.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๕.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๖.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๗.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๘.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๙.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๒๐.		<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน

หมายเหตุ : กรณีผลการทดสอบตัวอย่างมาตรวัดปริมาตรน้ำที่สุ่ม ปรากฏว่ามาตรวัดปริมาตรน้ำไม่ผ่านการทดสอบบางเครื่อง หรือไม่ผ่านทั้งหมด ให้ทำการทดสอบมาตรวัดปริมาตรน้ำที่ไม่ได้สุ่มทดสอบทุกเครื่อง
สรุปผลการทดสอบการคงทนความดันของมาตรวัดปริมาตรน้ำ : ผ่าน ไม่ผ่าน

ลงชื่อ..... ผู้รับอนุญาตหรือผู้ได้รับมอบหมาย
(.....)

รายงานผลการทดสอบความดันสูญเสียต่อกร่อง

คำขอเลขที่..... วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ.....

ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า..... รุ่น.....

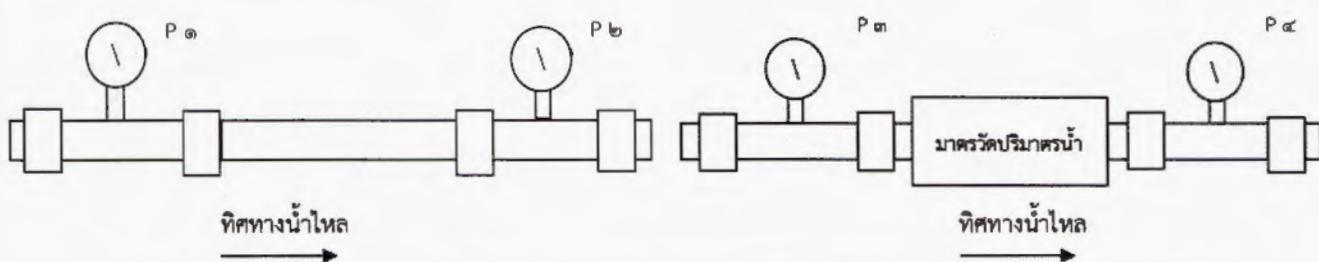
เครื่องทดสอบ หมายเลข..... จำนวนมาตรฐานตัวปริมาตรร้น้ำที่ทดสอบ..... เครื่อง

ความดันด้วยที่ ๑

ความดันด้วยที่ ๒

ความดันด้วยที่ ๓

ความดันด้วยที่ ๔



ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	P ๑	P ๒	H ๑	P ๓	P ๔	H ๒	H	ยัต្តរាង		ผลการตรวจสอบ
				P ๑ - P ๒			P ๓ - P ๔	H ๒ - H ๑	H ๒ - H ๑	ต่ำสุด (ลบม/ ซม.)	สูงสุด (ลบม/ ซม.)
๑.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๒.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๓.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๔.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๕.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๖.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๗.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๘.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๙.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน
๑๐.										<input type="radio"/> ผ่าน	<input type="radio"/> ไม่ผ่าน

หมายเหตุ : กรณีผลการทดสอบด้วยอั่งมาตรฐานตัวปริมาตรร้น้ำที่สูง ปรากฏว่ามาตรฐานน้ำไม่ผ่านการทดสอบบางเครื่อง หรือไม่ผ่านทั้งหมด ให้ทำการทดสอบมาตรฐานตัวปริมาตรร้น้ำที่ไม่ได้สูงทดสอบทุกเครื่อง

สรุปผลการทดสอบความดันสูญเสียต่อกร่องของมาตรฐานตัวปริมาตรร้น้ำ

: ผ่าน ไม่ผ่าน

ลงชื่อ..... ผู้รับอนุญาตหรือผู้ได้รับมอบหมาย
(.....)

รายงานผลการทดสอบความสามารถป้องกันสนานแม่เหล็ก

คำขอเลขที่.....วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ.....

ชื่อหรือเครื่องหมายการค้า..... รุ่น.....

เครื่องทดสอบ หมายเลข..... จำนวนมาตรฐานที่ทดสอบ..... เครื่อง

ขั้นความเที่ยงของการวัด ขั้นหนึ่ง อุณหภูมิน้ำที่ทดสอบ ตั้งแต่ ๐.๑ ถึง ๓๐ องศาเซลเซียส ขั้นสอง ○ มากกว่า ๓๐ แต่ไม่เกิน ๕๐ องศาเซลเซียส

ที่	เลขลำดับ ประจำเครื่อง	ติดตั้ง แม่เหล็ก ณ ตำแหน่ง	อัตราการให้ระยะบุ			อัตราการให้เลpileยนช่วง			อัตราการให้ลดค่าสุด			ผลการทดสอบ	
		ลบ.ม./ซม.		ลบ.ม./ซม.		ลบ.ม./ซม.				
			ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร			ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร			ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร				
			ความดันน้ำเข้า.....กิโล帕สคัล			ความดันน้ำเข้า.....กิโล帕สคัล			ความดันน้ำเข้า.....กิโล帕สคัล				
			ความดันน้ำออก.....กิโล帕สคัล			ความดันน้ำออก.....กิโล帕สคัล			ความดันน้ำออก.....กิโล帕สคัล				
			อุณหภูมิที่วัดได้.....°C			อุณหภูมิที่วัดได้.....°C			อุณหภูมิที่วัดได้.....°C				
			มาตรฐาน		ผลผิด.....%	มาตรฐาน		ผลผิด.....%	มาตรฐาน		ผลผิด.....%		
			ก่อน	หลัง	ผลต่าง %	ก่อน	หลัง	ผลต่าง %	ก่อน	หลัง	ผลต่าง %		
๑.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๒.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๓.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๔.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๕.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๖.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๗.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๘.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๙.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๐.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๑.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๒.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๓.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๔.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๕.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๖.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๗.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๘.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๑๙.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	
๒๐.												<input checked="" type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน	

หมายเหตุ : กรณีผลการทดสอบตัวอย่างมาตรฐานที่สุ่ม ปรากฏว่ามาตรฐานนี้ไม่ผ่านการทดสอบบางเครื่อง
หรือไม่ผ่านทั้งหมด ให้ทำการทดสอบมาตรฐานที่ไม่ได้สุ่มทดสอบทุกเครื่อง

สรุปผลการทดสอบความสามารถป้องกันสนานแม่เหล็กของมาตรฐานที่ทดสอบ

: ผ่าน ไม่ผ่านลงชื่อ..... ผู้รับอนุญาตหรือผู้ได้รับมอบหมาย
(.....)

รายงานผลการทดสอบความเที่ยง

คำขอเลขที่.....วัน/เดือน/ปีที่ทดสอบ.....

ชื่อหรือเครื่องหมายหมายการค้า..... รุ่น.....

เครื่องทดสอบ หมายเลข..... จำนวนมาตรฐานตัวปริมาตรน้ำที่ทดสอบ..... เครื่อง

ขั้นความเที่ยงของการวัด ขั้นหนึ่ง อุณหภูมน้ำที่ทดสอบ ตั้งแต่ ๐.๑ ถึง ๓๐ องศาเซลเซียส ขั้นสอง มากกว่า ๓๐ แต่ไม่เกิน ๕๐ องศาเซลเซียส

ที่	เลขลำดับประจำเครื่อง	อัตราการไหลระบุลบ.ม./ชม.				อัตราการไหลเปลี่ยนช่วงลบ.ม./ชม.				อัตราการไหลต่ำสุดลบ.ม./ชม.				ผลการทดสอบ (ตามประกาศกระทรวงฯ ข้อ ๑๙)					
		ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร		ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร		ปริมาตรที่ทดสอบ.....ลิตร													
		ความดันน้ำเข้า.....กิโลพาสคัล	ความดันน้ำเข้า.....กิโลพาสคัล	ความดันน้ำออก.....กิโลพาสคัล	ความดันน้ำออก.....กิโลพาสคัล	ความดันน้ำเข้า.....กิโลพาสคัล	ความดันน้ำออก.....กิโลพาสคัล												
		อุณหภูมิที่รักได้.....°C				อุณหภูมิที่รักได้.....°C				อุณหภูมิที่รักได้.....°C									
		มาตรฐาน		ผลผิด.....%		มาตรฐาน		ผลผิด.....%		มาตรฐาน		ผลผิด.....%							
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	%	ก่อน	หลัง	ผลต่าง	%	ก่อน	หลัง	ผลต่าง	%						
๑.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๒.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๓.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๔.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๕.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๖.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๗.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๘.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๙.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๐.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๑.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๒.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๓.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๔.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๕.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๖.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๗.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๘.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๑๙.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					
๒๐.														<input type="radio"/> ผ่าน <input type="radio"/> ไม่ผ่าน					

หมายเหตุ : กรณีผลการทดสอบตัวอย่างมาตรฐานตัวปริมาตรน้ำที่สุ่ม ปรากฏว่ามาตรฐานน้ำไม่ผ่านการทดสอบบางเครื่อง หรือไม่ผ่านทั้งหมด ให้ทำการทดสอบมาตรฐานตัวปริมาตรน้ำที่ไม่ได้สุ่มทดสอบทุกเครื่อง

สรุปผลการทดสอบความเที่ยงของการวัดปริมาตรน้ำ : ผ่าน ไม่ผ่านลงชื่อ..... ผู้รับอนุญาตหรือผู้ได้รับมอบหมาย
(.....)