

ขอบเขตของการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน ๓ คัน

๑. ความเป็นมา

รถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน เป็นรถโมบายประสิทธิภาพสูง แบบตู้คอนเทนเนอร์ ๑๒ ล้อ พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ สำหรับตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องจักรยนต์ เป็นยานพาหนะที่บรรทุกตู้มน้ำหนักแบบมาตรฐานพิกัด ๑,๐๐๐ กิโลกรัม จำนวน ๑๒ ตู้ สำหรับตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องจักรยนต์สำหรับใช้ซึ่งผลิตผลทางการเกษตรและอุตสาหกรรม เช่น เครื่องจักรในโรงสี และทำข้าว เครื่องจักรปาล์ม เครื่องจักรยางพารา เป็นต้น จึงเป็นเครื่องมือสำคัญในการคุ้มครองเกษตรกรไม่ให้ถูกเอารัดเอาเปรียบจากการใช้เครื่องจักรไม่เที่ยงตรง รถโมบายประสิทธิภาพสูง แบบตู้คอนเทนเนอร์ ๑๒ ล้อ พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ สำหรับตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องจักรยนต์มีความทันสมัยกว่าแบบเดิมสามารถลดเวลาที่ใช้ในการตรวจสอบเครื่องจักรได้ถึงร้อยละหกสิบ ขณะที่มีประสิทธิภาพในการตรวจสอบสูงกว่าแบบเดิม

เพื่อให้การปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ซึ่งตรวจวัดในการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักรยนต์ให้มีความถูกต้องเที่ยงตรงก่อนนำไปใช้ซึ่งซื้อขายสินค้า และตรวจสอบเครื่องจักรยนต์ในระหว่างการใช้งานให้มีความถูกต้องอยู่เสมอ ป้องกันมิให้เครื่องจักรยนต์เป็นเครื่องมือในการเอารัดเอาเปรียบ จึงจำเป็นต้องพัฒนาเครื่องมือและอุปกรณ์ให้ครบถ้วนและทันสมัยและมีความพร้อมที่จะนำไปใช้งานได้ตลอดเวลาอันเป็นการสนับสนุนภารกิจตามพระราชบัญญัติมาตรฐานซึ่งตรวจวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ และรักษาความเป็นธรรมแก่เกษตรกรและผู้ซื้อขายสินค้าโดยทั่วไป

๒. วัตถุประสงค์

ใช้เป็นพาหนะบรรทุกตู้มน้ำหนักแบบมาตรฐานสำหรับการตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องจักรยนต์และสำหรับการตรวจสอบเครื่องจักรยนต์ขณะใช้งาน เพื่อคุ้มครองเกษตรกร และรักษาความเป็นธรรมทางการค้า

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่จะจัดซื้อในครั้งนี้
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนรายชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๕ ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (e-Government Procurement : e-GP)
- ๓.๖ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เสนอราคาในครั้งนี้
- ๓.๗ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. รูปแบบรายละเอียดหรือคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ รถบรรทุก ๑๒ ล้อ คอนเทนเนอร์ พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์

- (๑) เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรถที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตไม่เกิน ๒ ปี นับถึงวันยื่นข้อเสนอด้านเทคนิค ให้ยื่นเอกสารการผลิตรถในวันที่ยื่นข้อเสนอทางเทคนิค
 - (๒) ความยาวช่วงล้อ (Wheel Base) ประมาณ ๕.๕ เมตร
 - (๓) เป็นรถบรรทุก ๑๒ ล้อ เพลาล้างแบบขับเคลื่อน ๒ เพลลา ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๔) แซลชีสามารถรองรับน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐ กิโลกรัม
 - (๕) รถบรรทุกเป็นแบบกึ่งหน้าสั้น มีประตู ๒ บาน กระจกทุกบานเป็นกระจกนิรภัยที่มีมาตรฐานรับรองและมีใบรับรองมาตรฐาน มีเครื่องปรับอากาศ กระจกไฟฟ้า เซ็นทรัลล็อก
 - (๖) ใต้ท้องรถส่วนที่เป็นโลหะต้องพ่นสีกันสนิม และมีใบรับรองการรับประกันการพ่นสีกันสนิม
 - (๗) เครื่องยนต์เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
 - (๘) มีแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓๖๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๑๐๐ รอบ/นาที
 - (๙) มีแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๔๐ กิโลกรัมเมตร ที่รอบไม่เกิน ๑,๕๐๐ รอบ/นาที
 - (๑๐) มีปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า ๙,๘๐๐ ซี.ซี.
 - (๑๑) มีระบบระบายความร้อนเครื่องยนต์ด้วยน้ำ
 - (๑๒) คลัทช์เป็นระบบไฮดรอลิกเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๑๓) เกียร์เป็นแบบกระปุก เกียร์เดินหน้ามีไม่น้อยกว่า ๙ เกียร์
 - (๑๔) พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิก/เพาเวอร์ ช่วยผ่อนแรง
 - (๑๕) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๓๗๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก
 - (๑๖) ระบบกันสะเทือนเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๑๗) ห้ามล้อมือและห้ามล้อเท้าเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๑๘) ระบบห้ามล้อเป็นระบบไฮดรอลิก หรือเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๑๙) มีเบรกโอเสียดตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๒๐) กระจกห้อยและยาง มีขนาดเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - (๒๑) ยาง ๑๒ เส้น พร้อมยางอะไหล่ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ที่มีอายุยางไม่เกิน ๑๒ เดือน นับถึงวันส่งมอบ
 - (๒๒) ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
 - (๒๓) มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ มีขนาดความจุไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- จำนวน ๒ ลูก และทำตะแกรงเหล็กพร้อมที่ล็อกแบตเตอรี่ด้วยกุญแจ
- (๒๔) มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนเป็นไปตามกฎจราจร
 - (๒๕) มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลัง
 - (๒๖) มีไฟแสงสว่างภายในแกง ไม่น้อยกว่า ๒ จุด
 - (๒๗) ติดตั้งขาข่ายันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ๔ จุดพร้อมอุปกรณ์
 - (๒๘) มีกันชนท้าย ทำด้วยเหล็ก โดยมีลักษณะให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก และให้เสนอรูปแบบในวันยื่นข้อเสนอทางเทคนิค
 - (๒๙) มีเครื่องเสียงวิทยุ AM/FM USB รองรับการเชื่อมต่อ Bluetooth พร้อมลำโพง
 - (๓๐) ติดฟิล์มกรองแสง (Laminar, Hi Cool หรือ ๓M) ที่กระจกหน้า-หลัง และกระจกหน้าต่างทุกบาน แบบเต็มบาน

- (๓๑) มียางหรือพรมปูพื้นตลอดหัวแก่ง (Cab) พร้อมยางวางเท้า
- (๓๒) มีเครื่องมือประจำรถพร้อมอุปกรณ์เปลี่ยนยางรถเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมแม่แรงยกรถแบบไฮดรอลิก (Hydraulic jack)
- (๓๓) มีบังโคลนทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๒ มิลลิเมตร พร้อมยางกันโคลนสำหรับล้อคู่หลังทั้งสองข้าง
- (๓๔) มีกล้องมองหลังพร้อมจอมอนิเตอร์ และกล้องติดรถยนต์ ความคมชัดไม่น้อยกว่า Full HD มีระบบถ่ายกลางคืนแบบ WDR หรือระบบอื่นที่ดีกว่า รองรับการดไม่น้อยกว่า ๓๒GB
- (๓๕) มีอุปกรณ์แปลงไฟ เป็น AC ๒๒๐ โวลต์ ขนาดวัตต์ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ วัตต์
- (๓๖) มีอุปกรณ์บันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS) ตามมาตรฐานของกรมขนส่งทางบก
- (๓๗) ส่วนบรรทุก เป็นตู้คอนเทนเนอร์ มีลักษณะดังนี้
- (๑) ติดตั้งอย่างมั่นคงถาวรกับแชสซีส์
 - (๒) มีประตูปิดเปิดด้านท้าย
 - (๓) สามารถบรรทุกตม้้น้ำหนักทรงเหลี่ยมพิกัดกำลัง ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ต้ม และตม้้น้ำหนักพิกัดกำลัง ๕๐๐ กิโลกรัม ได้ไม่น้อยกว่า ๑ ต้ม และบรรทุกรถ weights cart ๑ คัน
 - (๔) บริเวณพื้นที่จัดเก็บตม้้น้ำหนัก และรถ Weights cart เป็นยางรองกันกระแทกหนาไม่น้อยกว่า ๒ เซนติเมตร
 - (๕) ภายในตู้คอนเทนเนอร์ติดตั้งที่จัดเก็บตม้้น้ำหนักทั้งหมด อย่างปลอดภัยมั่นคงแข็งแรง ขณะรถบรรทุกเดินทาง
 - (๖) มีกลไกล้อรถ Weights cart ไม่ให้เคลื่อนที่ขณะที่รถบรรทุกเดินทาง
 - (๗) บริเวณภายนอกตู้ติดป้ายประชาสัมพันธ์ ตามแบบที่กรมการค้าภายในกำหนด
- (๓๘) ให้ผู้เสนอราคายื่นแบบและรายละเอียด ในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๔.๒ รอกเครนไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้าภายในตู้คอนเทนเนอร์

- (๑) เป็นรอกเครนไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้าติดตั้งภายในตู้คอนเทนเนอร์
- (๒) สามารถขนย้ายตม้้น้ำหนักออกมาภายนอกตู้คอนเทนเนอร์เพื่อใส่ในรถ Weights cart ที่อยู่บนพื้นด้านล่าง ได้น้ำหนักคราวละไม่น้อยกว่า ๓ เมตริกตัน และสามารถขนย้าย weights cart ขึ้น/ลงจากตู้คอนเทนเนอร์มาภายนอกตัวรถบรรทุกได้สะดวก
- (๓) มีหนังสือรับรองการคำนวณมาตรฐานความปลอดภัย
- (๔) ผู้เสนอราคาต้องเสนอรูปแบบระบบการเคลื่อนย้ายตม้้น้ำหนัก โดยที่ระบบดังกล่าวจะต้องมีความสามารถสูงสุดในการยกครั้งละไม่น้อยกว่า ๕๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมรายละเอียดของแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก และแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง สำหรับการทำงานของเครนไฟฟ้า
- (๕) ควบคุมการทำงานของรอกไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า ด้วยรีโมท มีสาย ความยาวของสายรีโมท ต้องเพียงพอ หรือรีโมทไร้สาย เพื่อสะดวกในการใช้งาน และปลอดภัยต่อผู้ใช้
- (๖) รับประกันการใช้งานปกติและบำรุงรักษาไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- (๗) ให้ผู้เสนอราคายื่นแบบและรายละเอียด ในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๔.๓ รถ Weights cart

(๑) เป็นรถ Weight Cart สำหรับขนย้ายตุ้มน้ำหนักแบบมาตรา ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ได้พร้อมกันจำนวน ๑๒ ตุ้ม และรถเปล่ามีน้ำหนักไม่เกิน ๒,๕๐๐ กิโลกรัม โดยประมาณ

(๒) เมื่อบรรทุกน้ำหนัก ๑๐ ตัน สามารถวิ่งขึ้นทางลาด ๘ องศาได้ และเมื่อบรรทุกน้ำหนัก ๑๒ ตัน สามารถวิ่งบนพื้นราบได้

(๓) มีจุดยก Weight Cart (Lifting Attach Points) จุดยกต้องถูกออกแบบมาเพื่อให้เกิดความสมดุลในการยกรถเปล่าโดยเครน หรือรอกไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า เพื่อยกขึ้น/ลงรถบรรทุก ๑๒ ล้อ ได้อย่างสะดวก

(๔) ตัวรถมีช่องสำหรับปรับน้ำหนักได้ (Adjustment Cavities) มีขนาดปริมาตรใหญ่เพียงพอ และเป็นจุดที่สามารถเติมน้ำหนักได้ง่าย และมีที่ซิลเพื่อป้องกันการแก้ไข

(๕) มีกระบะสำหรับบรรทุกตุ้มน้ำหนักพิกัดกำลัง ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ทรงสี่เหลี่ยมน้ำหนักรวมกันได้ไม่น้อยกว่า ๑๒.๕ เมตริกตัน โครงสร้างเป็นเหล็กเหนียวพ่นสีกันสนิม

(๖) มีล้อ ๖ ล้อ เป็นยางตัน

(๗) ใช้เครื่องยนต์เบนซิน ขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิกควบคุมด้วยพวงมาลัย

(๘) มีระบบเบรกสำหรับหยุดรถขณะเคลื่อนที่ และขณะหยุดนิ่ง เบรกที่ใช้ขณะเคลื่อนที่ (Service Brake) ต้องออกแบบมาให้สามารถหยุดรถเมื่อบรรทุกพิกัดสูงสุดขณะเคลื่อนที่ลงจากทางลาดได้ และอยู่ในตำแหน่งเดิมในระหว่างที่ผู้ขับยังไม่มีการดำเนินการใดๆ เบรกที่ใช้ขณะหยุดนิ่ง (Parking Brake) ต้องถูกออกแบบมาเพื่อป้องกันการเคลื่อนไหวยกที่ไม่พึงประสงค์ขณะจอดรถเมื่อบรรทุกน้ำหนักพิกัดสูงสุดภายใต้สภาวะปกติเบรกที่ใช้ขณะเคลื่อนที่ (Service Brake) อาจเป็นระบบเดียวกับเบรกที่ใช้ขณะจอด

(๙) ถังน้ำมันมีสเกลบอกปริมาณ และมีตุ้มน้ำหนักสำหรับปรับน้ำหนักรถให้คงที่เมื่อปริมาณน้ำมันลดลง แผ่นสเกลบอกปริมาณน้ำมันทำด้วยสแตนเลสมีที่สำหรับซิลป้องกันการแก้ไขหลังการสอบเทียบสเกลคอง

(๑๐) โครงสร้างของ Weight Cart ทำจากวัสดุที่ทนทานต่อการกัดกร่อนพื้นผิวสัมผัส ต้องมีการเคลือบผิวทนทานต่อการกัดกร่อน ผิวเรียบ ทนทานต่อรอยขีดข่วน ลักษณะภายนอกของ Weight Cart บริเวณขอบ และมุมทั้งหมดต้องไม่มีคม เพื่อป้องกันการบาดเจ็บในการใช้งาน และการบำรุงรักษาตามปกติ พื้นผิวทั้งหมดต้องไม่มีเศษโลหะจากการเชื่อม กรวด สิ่งสกปรก หรือสิ่งแปลกปลอมใดๆ

(๑๑) ระบบน้ำมันไฮดรอลิก จะต้องมีการตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก ชั่งระดับอ้างอิงอย่างชัดเจน และต้องมีซิลลวดบริเวณฝาครอบเพื่อป้องกันการเติมหรือการระบายน้ำมันไฮดรอลิกออก

(๑๒) ท่อไอเสียของเครื่องยนต์ (Engine Exhaust) ท่อไอเสียจะต้องอยู่ในตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานในสภาวะปกติได้อย่างปลอดภัย ก๊าซต้องถูกปล่อยออกมาจากท่อไอเสียในแนวนอน และทิศทางการปล่อยต้องไม่ปล่อยมาทางผู้ปฏิบัติงานโดยตรง

(๑๓) Weight Cart ต้องถูกออกแบบมาให้มีลักษณะเป็นแอ่ง เพื่อป้องกันความไม่แน่นอนของน้ำหนักจากการมีน้ำขัง

(๑๔) การยึดดัมพ์น้ำหนัก (Weight Restraint) Weight Cart จะต้องมียุทธศาสตร์การยึดดัมพ์น้ำหนักแบบถาวรที่เหมาะสม เพื่อใช้ในการยึดและประคองดัมพ์น้ำหนักระหว่างรถมีการเคลื่อนที่

(๑๕) มีแบตเตอรี่ ใช้กับมอเตอร์ในการสตาร์ทหรือขับเคลื่อนที่มีที่ชาร์จเพื่อป้องกันการปรับเปลี่ยน ถ้ามีการเปลี่ยนแบตเตอรี่ต้องเปลี่ยนหลอดที่ชาร์จใหม่

(๑๖) รับประกันการใช้งานปกติและบำรุงรักษาไม่น้อยกว่า ๕ ปี

(๑๗) ให้ผู้เสนอราคาเขียนแบบและรายละเอียด ในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๔.๔ ดัมพ์น้ำหนักมาตรฐานทรงสี่เหลี่ยมขนาด ๑,๐๐๐ กิโลกรัม และ ๕๐๐ กิโลกรัม

(๑) เป็นดัมพ์น้ำหนักมาตรฐานเหล็กหล่อพิกัด ๑,๐๐๐ กิโลกรัม Class M๑ จำนวน ๑๒ ดัมพ์น้ำหนัก (กว้าง x ยาว x สูง) ๔๐ ซม. x ๕๐ ซม. x ๗๗ ซม. โดยประมาณ และมีตัวอักษร ข.ต.ว. ด้านข้างของดัมพ์น้ำหนัก

(๒) เป็นดัมพ์น้ำหนักมาตรฐานเหล็กหล่อพิกัด ๕๐๐ กิโลกรัม Class M๑ จำนวน ๑ ดัมพ์น้ำหนัก (กว้าง x ยาว x สูง) ๒๕ ซม. x ๕๕ ซม. x ๕๕ ซม. โดยประมาณ และมีตัวอักษร ข.ต.ว. ด้านบนของดัมพ์น้ำหนัก

(๓) ที่หัวให้มีลักษณะรองรับกับขอกเกี่ยว เมื่อหัวแล้วดัมพ์น้ำหนักไม่แกว่ง

(๔) ช่องว่างเดิมน้ำหนักให้มีได้ ร้อยละ ๕-๑๐ ของปริมาตรทั้งหมด

(๕) ดัมพ์น้ำหนักหาสีบรอนเงินป้องกันสนิมมีช่องสำหรับปรับน้ำหนักฝาปิดสนิทชนิดทองเหลือง

(๖) รูปแบบ ขนาด และลักษณะตามรูป ทั้งนี้สามารถปรับแก้ไขขนาดดัมพ์น้ำหนักได้ เพื่อให้พอดีกับขนาดของกระเบาะ Weight Cart โดยต้องได้รับความเห็นชอบจากกรรมการค้าภายใน

(๗) ให้ผู้เสนอราคาเขียนแบบและรายละเอียด ในวันยื่นซองเอกสารทางเทคนิค

๔.๕ อุปกรณ์และส่วนควบที่จำเป็น สำหรับรถบรรทุก ๑๒ ล้อ และการใช้งาน มีดังต่อไปนี้

(๑) ต้องมีอุปกรณ์รถครบถ้วนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและเป็นไปตามกฎหมายกำหนด

(๒) มีสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบวับ-วาบสีเหลืองขนาดฐานไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว ความสูงไม่น้อยกว่า ๕.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งตะแกรงป้องกันการกระแทกสัญญาณไฟฉุกเฉิน ติดตั้งบนหลังคาแก๊ง จำนวน ๑ ชุด

(๓) มีสัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) สามารถปรับแรงความดังของเสียงได้

(๔) มีกล่องเก็บเครื่องมือ ทำด้วยเหล็กเคลือบ Zinc ติดตั้งในตำแหน่งใต้กระเบาะข้างตัวรถ

(๕) มีกระบอกไฟกระพริบ แบบ LED สามารถเปล่งแสงด้วยหลอด LED ผ่านหลอดแก้วนำแสงตลอดตัวกระบอก พร้อมสายโน้ตคอนคัลมือ และขอโลหะกล่องเข็มขัดใช้อำนวยความสะดวก

(๖) กรวยงานหรือกรวยไถล่อนพับได้แบบเปล่งแสงด้วยแบตเตอรี่ ใช้เตือนการจราจร เมื่อยึดตัวตั้งสูงไม่น้อยกว่า ๗๐ ซม. มีหุยกที่ปลายกรวยใช้งานสะดวก มีหลอด LED อยู่ภายใน มีระบบเปิด-ปิดอัตโนมัติตามสภาพแสง ประจํารถคันละ ๒ อัน

(๗) กรวยยางธรรมชาติ สูงไม่น้อยกว่า ๖๐ ซม. ประจํารถคันละ ๓ อัน

๕. เบ็ดเตล็ด

๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบหนังสือคู่มือการใช้รถเป็นภาษาไทย ประจำรถคันละ ๑ ชุด และรายชื่อชิ้นส่วนอุปกรณ์ (Part List) กับคู่มือการซ่อมและบำรุงรักษา (Workshop Manual) ในรูปแบบแผ่น CD/DVD จำนวน ๑ แผ่น หรือหนังสือ จำนวน ๑ ชุด ประจำรถคันละ ๑ แผ่น / ๑ ชุด

๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบหนังสือสมุดคู่มือการใช้รถไฟฟ้า หรือรถเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า เป็นภาษาไทย ประจำรถคันละ ๒ ชุด

๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีบุคลากรที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ ออกแบบ ควบคุมการประกอบ ติดตั้ง การตรวจสอบมาตรฐาน รถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน ดังนี้

(๑) วิศวกรออกแบบที่เป็นผู้ลงนามรับรองรายละเอียดของแบบที่เสนอ

(๒) มีวิศวกรควบคุมการผลิตหรือประกอบ

(๓) วิศวกรต้องได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. ๒๕๐๕

(๔) โดยวิศวกรทุกสาขาต้องเสนอสำเนาฉบับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภทภาคี หรือประเภทสามัญ แล้วแต่กรณี มาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

(๕) ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุเข้าไปตรวจสอบการติดตั้งวัสดุอุปกรณ์ ณ สถานที่ของผู้ประกอบการได้ เมื่อได้รับแจ้งจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๖. การจดทะเบียน

๖.๑ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องจัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕

๖.๒ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถที่กรมการขนส่งทางบกให้เรียบร้อย โดยผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่าย ค่าธรรมเนียม ภาษี และภาษีอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจนแล้วเสร็จ ในการดำเนินการดังกล่าว

๗. การจัดฝึกอบรมผู้ใช้งาน

ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องจัดฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการใช้รถบรรทุก ๑๒ ล้อ การใช้รถไฟฟ้า หรือรถเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้าและการบำรุงรักษาให้แก่เจ้าหน้าที่จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ คน เป็นเวลา ๑ วัน โดยผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม สำหรับสถานที่จัดฝึกอบรมให้เป็นตามที่กรมการค้าภายในกำหนด

๘. เงื่อนไขอื่นๆ

๘.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา

๘.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือแบบ รูป รายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์รถบรรทุก ๑๒ ล้อ, รถไฟฟ้า หรือรถเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า, ระบบการเคลื่อนย้ายตู้มน้ำหนัก, ระบบความปลอดภัยและสัญญาณเตือน และหรืออุปกรณ์ที่สำคัญและจำเป็น ไปพร้อมเอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒ เพื่อประกอบการพิจารณา โดยผู้เสนอราคาต้องทำเครื่องหมายของครุภัณฑ์และอุปกรณ์ต่าง ๆ ไว้ในแคตตาล็อก พร้อมระบุข้อที่สอดคล้องเหมาะสมกับคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ที่เสนอ โดยผู้เสนอราคาจะต้องจัดทำตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ที่เสนอเป็นรายข้อทุกข้อ ตามตัวอย่างแบบฟอร์มตารางการเปรียบเทียบ ดังนี้

ข้อกำหนด/ครุภัณฑ์ ที่ต้องการ	ข้อกำหนด/ ครุภัณฑ์ที่นำเสนอ	ข้อเปรียบเทียบ	เอกสารอ้างอิง/ เลขที่หน้า
๑.๑.....	๑.๑.....		
๑.๒.....	๑.๒.....		

หลักฐานดังกล่าวนี้ กรมจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการสำหรับแคตตาล็อกที่แนบให้พิจารณา หากเป็นสำเนารูปถ่ายจะต้องรับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้มีอำนาจทำนิติกรรมแทนนิติบุคคล หากคณะกรรมการประกวดราคามีความประสงค์จะขอดูต้นฉบับแคตตาล็อก ผู้เสนอเอกสารประกวดราคาจะต้องนำต้นฉบับมาให้คณะกรรมการประกวดราคาตรวจสอบภายใน ๗ วันนับแต่วันที่ได้รับแจ้ง (โดยจัดทำต้นฉบับจำนวน ๑ ชุด สำเนา ๔ ชุด)

๘.๓ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายจะต้องรับประกันการชำรุดบกพร่องของรถโมบายประสิทธิภาพสูง แบบตู้คอนเทนเนอร์ ๑๒ ล้อ พร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ สำหรับตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องขังรถยนต์อื่น เนื่องจากการใช้งานปกติเป็นระยะเวลา ๒ ปี นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุมีมติตรวจรับพัสดุ

ภายในระยะเวลาการรับประกันเมื่อได้รับแจ้งจากผู้ใช้งานว่ารถบรรทุก ๑๐ ล้อ หรือระบบรอกไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า เกิดการชำรุดขัดข้อง จะต้องดำเนินการแก้ไขให้ใช้งานได้ติดตั้งเดิมภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่องโดยไม่คิดค่าบริการและค่าอะไหล่ หากผู้เสนอราคา/ผู้ขายดำเนินการล่าช้ากว่ากำหนด ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างบุคคลภายนอกมาทำการซ่อมแซมแก้ไข โดยผู้เสนอราคา/ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๘.๔ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันทุกชนิดตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถบรรทุก และส่งมอบ ณ กรมการค้าภายใน แล้วจัดส่งให้แก่สำนักงานสาขาซึ่งดวงวัดเขต ดังนี้

- สำนักงานกำกับและตรวจสอบเครื่องขัง จำนวน ๑ คัน
- สำนักงานสาขาซึ่งดวงวัดเขต ๒-๕ สุรินทร์ จำนวน ๑ คัน
- สำนักงานสาขาซึ่งดวงวัดเขต ๒-๓ สกลนคร จำนวน ๑ คัน

๘.๕ ผู้เสนอราคาต้องจัดทำรายละเอียดศูนย์บริการซ่อมบำรุงรถบรรทุก ๑๒ ล้อ ที่มีอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครและต่างจังหวัด ซึ่งได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอราคา

๙. การส่งมอบรถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน

๙.๑ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งตู้คอนเทนเนอร์ ตามข้อ ๘.๑ และรอกเครนไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิกบังคับด้วยไฟฟ้า พร้อมระบบเคลื่อนย้ายตุ้มน้ำหนักตาม ข้อ ๘.๒ เรียบร้อยแล้วภายใน ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๙.๒ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุก ๑๒ ล้อ (ตาม ๙.๑) รถ Weights cart ตามข้อ ๘.๓ และตุ้มน้ำหนักมาตรฐานตามข้อ ๘.๔ หนักเรียบร้อยแล้ว ภายใน ๒๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๙.๓ ผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุก ๑๐ ล้อ (ตาม ๙.๑ และ ๙.๒) ที่ได้ทำการจัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ จดทะเบียนรถ ที่กรมการขนส่งทางบก และส่งมอบ ณ กรมการค้าภายใน แล้วจัดส่งให้แก่สำนักงานสาขาซึ่งดวงวัดเขต ตาม ๘.๔ และจัดฝึกอบรมความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการใช้รถบรรทุก ๑๐ ล้อ การใช้เครนและการบำรุงรักษาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ภายใน ๒๗๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๑๐. กำหนดการชำระเงิน ๓ งวด ดังนี้

งวดที่ ๑ กำหนดชำระเงินร้อยละ ๓๕ ของวงเงินในสัญญา เมื่อผู้เสนอราคา/ผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งตู้คอนเทนเนอร์ ตามข้อ ๔.๑ และรอกเครนไฟฟ้า หรือรอกเครนไฮดรอลิคบังคับด้วยไฟฟ้า พร้อมระบบเคลื่อนย้ายตู้มน้ำหนักตาม ข้อ ๔.๒ เรียบร้อยแล้วภายใน ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

งวดที่ ๒ กำหนดชำระเงินร้อยละ ๓๕ ของวงเงินในสัญญา หลังจากผู้ขายต้องส่งมอบรถบรรทุก ๑๒ ล้อ (ตาม ๔.๑) รถ Weights cart ตามข้อ ๔.๓ และตู้มน้ำหนักมาตรฐานตามข้อ ๔.๔ เรียบร้อยแล้วภายใน ๒๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

งวดที่ ๓ กำหนดชำระเงินร้อยละ ๓๐ ของวงเงินในสัญญา หลังจากผู้เสนอราคา/ผู้ขายได้ทำการจัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๓๕ จดทะเบียนรถที่กรมการขนส่งทางบก และส่งมอบ ฎ กรมการค้าภายใน แล้วจัดส่งให้แก่สำนักงานสาขาจังหวัดเขต ตาม ข้อ ๘.๔ และจัดฝึกอบรมผู้ใช้งานตาม ข้อ ๗ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ภายใน ๒๗๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว


๑๑. หลักเกณฑ์การพิจารณา

ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุด

๑๒. วงเงินงบประมาณ

รถบรรทุก ๑๒ ล้อ พร้อมติดตั้งเครน วงเงินงบประมาณจัดซื้อ คันละ ๗,๓๙๕,๐๐๐ บาท (เจ็ดล้านสามแสนเก้าหมื่นห้าพันบาทถ้วน) จำนวน ๓ คัน รวมเป็นเงินงบประมาณทั้งสิ้น ๒๒,๑๘๕,๐๐๐ บาท (ยี่สิบสองล้านหนึ่งแสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

คณะกรรมการกำหนดขอบเขตงาน



(นายชาติ อารีวงศ์)
ประธานกรรมการ



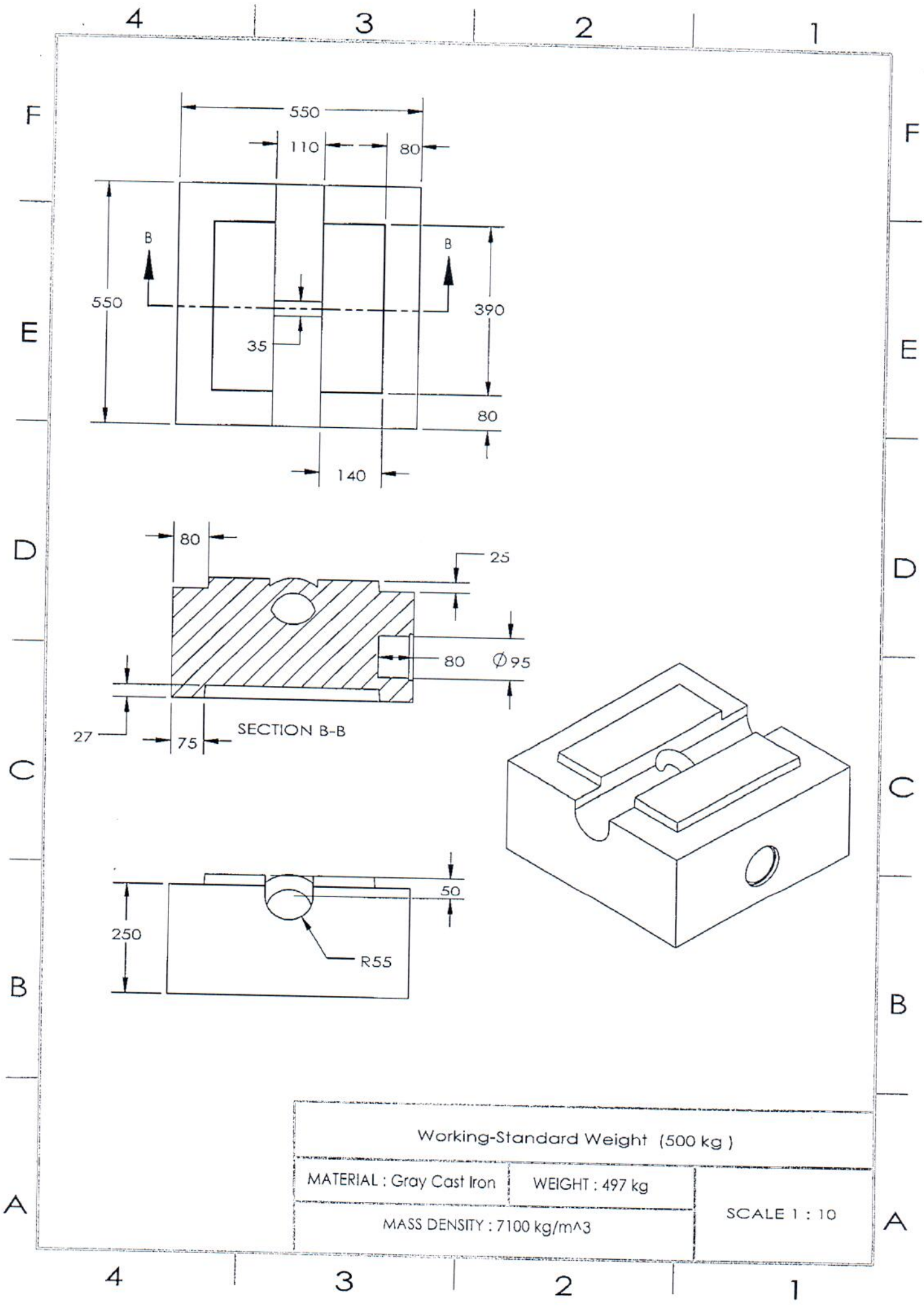
(นายวัชรพงษ์ ชัยโชติกิจ)
กรรมการ

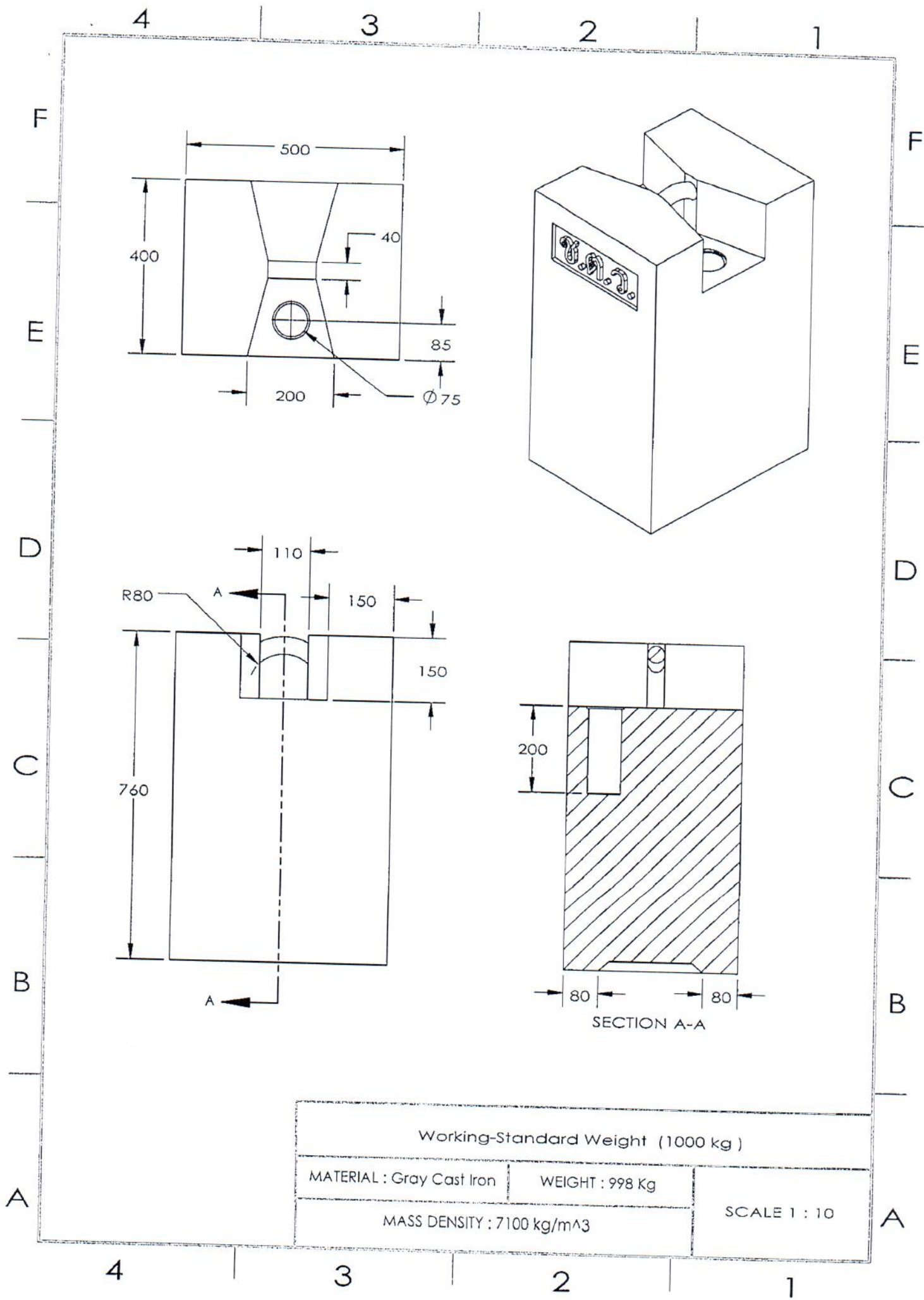


(นายธเรศ ยศอาลัย)
กรรมการ



(นายสุทธิชัย ศรีจรเดช)
กรรมการและเลขานุการ





Working-Standard Weight (1000 kg)		
MATERIAL : Gray Cast Iron	WEIGHT : 998 Kg	
MASS DENSITY : 7100 kg/m ³		SCALE 1 : 10

